

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

REC'D 03 DEC 1999 PCT/JP 99/05651
WIPO PCT 14.10.99

EKV 日本国特許庁
PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT
09/807904

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application:

1999年 9月17日

出願番号
Application Number:

平成11年特許願第264592号

出願人
Applicant(s):

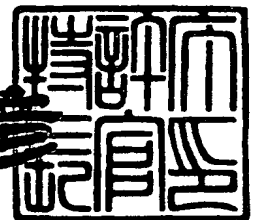
宇部日東化成株式会社
渡部 俊也
橋本 和仁
藤嶋 昭

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

1999年11月19日

特許庁長官
Commissioner,
Patent Office

近藤 隆彦



出証番号 出証特平11-3079467

【書類名】 特許願

【整理番号】 NP-1674

【提出日】 平成11年 9月17日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 C08J 5/10

【発明の名称】 有機-無機複合傾斜材料、その製造方法及びその用途

【請求項の数】 37

【発明者】

【住所又は居所】 岐阜県岐阜市藪田西2丁目1番1号 宇部日東化成株式会社内

【氏名】 高見 和之

【発明者】

【住所又は居所】 岐阜県岐阜市藪田西2丁目1番1号 宇部日東化成株式会社内

【氏名】 仲山 典宏

【発明者】

【住所又は居所】 岐阜県岐阜市藪田西2丁目1番1号 宇部日東化成株式会社内

【氏名】 鈴木 太郎

【発明者】

【住所又は居所】 岐阜県岐阜市藪田西2丁目1番1号 宇部日東化成株式会社内

【氏名】 田中 尚樹

【発明者】

【住所又は居所】 岐阜県岐阜市藪田西2丁目1番1号 宇部日東化成株式会社内

【氏名】 橘 英輔

【発明者】

【住所又は居所】 東京都中央区東日本橋1丁目1番7号 宇部日東化成株式

式会社内

【氏名】 足立 龍彦

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県藤沢市鵠沼海岸 6-15-7

【氏名】 渡部 俊也

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市栄区飯島町 2073 番地 2 ニューシ
ィ本郷台 D棟 213号

【氏名】 橋本 和仁

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県川崎市中原区中丸子 710-5

【氏名】 藤嶋 昭

【特許出願人】

【識別番号】 000120010

【氏名又は名称】 宇部日東化成株式会社

【代表者】 藤井 宏三

【特許出願人】

【識別番号】 598053307

【氏名又は名称】 渡部 俊也

【特許出願人】

【識別番号】 592116165

【氏名又は名称】 橋本 和仁

【特許出願人】

【識別番号】 591115936

【氏名又は名称】 藤嶋 昭

【代理人】

【識別番号】 100080850

【弁理士】

【氏名又は名称】 中村 静男

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 平成10年特許願第301048号

【出願日】 平成10年10月22日

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 平成11年特許願第 79446号

【出願日】 平成11年 3月24日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 006976

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9717249

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 有機－無機複合傾斜材料、その製造方法及びその用途

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 有機高分子化合物と金属系化合物との化学結合物を含有する有機－無機複合材料であって、材料中の金属系化合物の含有率が、材料の表面から深さ方向に連続的に変化する成分傾斜構造を有することを特徴とする有機－無機複合傾斜材料。

【請求項 2】 有機－無機複合材料が、有機高分子化合物と金属系化合物との化学結合物からなるものである請求項 1 に記載の有機－無機複合傾斜材料。

【請求項 3】 金属系化合物が金属酸化物系化合物である請求項 1 または 2 に記載の有機－無機複合傾斜材料。

【請求項 4】 金属系化合物が、金属酸化物系化合物を介して有機高分子化合物に化学結合してなる金属窒化物系化合物である請求項 1 または 2 に記載の有機－無機複合傾斜材料。

【請求項 5】 厚みが $5\ \mu\text{m}$ 以下である請求項 1 ～ 4 のいずれか 1 項に記載の有機－無機複合傾斜材料。

【請求項 6】 有機高分子化合物と金属系化合物との化学結合物が、分子中に加水分解により金属酸化物と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物と、加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物との混合物を加水分解処理してなるものである請求項 3 または 5 に記載の有機－無機複合傾斜材料。

【請求項 7】 有機高分子化合物と金属系化合物との化学結合物が、分子中に加水分解により金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物と、金属窒化物重合体との混合物を加水分解処理してなる請求項 4 または 5 に記載の有機－無機複合傾斜材料。

【請求項 8】 分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物が、上記金属含有基を有する単量体と金属を含まない単量体とを共重合又は縮重合させて得られたものである請求項 6 または 7 に記載の有機－無機複合傾斜材料。

【請求項 9】 分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物が、エチレン性不飽和基を有する単量体と、エチレン性不飽和基および上記金属含有基を含む単量体との共重合体である請求項 8 に記載の有機-無機複合傾斜材料。

【請求項 10】 加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物が金属アルコキシドである請求項 6 に記載の有機-無機複合傾斜材料。

【請求項 11】 有機基材上に形成された膜状物からなり、かつ実質上、該膜状物の有機基材に当接している面が有機高分子系化合物成分であって、もう一方の開放系面が金属系化合物成分である請求項 1 ～ 10 のいずれか 1 項に記載の有機-無機複合傾斜材料。

【請求項 12】 (A) 分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物と (B) (イ) 加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物、または (ロ) 金属窒化物重合体との混合物を加水分解処理せずにまたは加水分解処理して塗布液を調製したのち、有機材からなる基板上に上記塗布液からなる塗膜を形成し、次いで加熱乾燥処理することを特徴とする請求項 1 ～ 4 のいずれか 1 項に記載の有機-無機複合傾斜材料の製造方法。

【請求項 13】 乾燥塗膜の厚みが 5 μ m 以下である請求項 12 に記載の方法。

【請求項 14】 (A) 成分の分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物が、上記金属含有基を有する単量体と金属を含まない単量体とを共重合又は縮重合させて得られたものである請求項 12 または 13 に記載の方法。

【請求項 15】 (A) 成分の分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物が、エチレン性不飽和基を有する単量体と、エチレン性不飽和基および上記金属含有基を含む単量体との共重合体である請求項 12 ～ 14 のいずれか 1 項に記載の方法。

【請求項 16】 (B) (イ) 成分の加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物が、金属のアルコキシドである請求項 12 ～ 15 のいずれか 1 項に

記載の方法。

【請求項 17】 請求項 1 ないし 11 のいずれか 1 項に記載の有機-無機複合傾斜材料からなる被膜を基材上に形成させることを特徴とするコーティング剤。

【請求項 18】 (A) 分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物と (B) (イ) 加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物、または (ロ) 金属窒化物重合体との混合物を加水分解処理せずにまたは加水分解処理して得られた塗布液からなる請求項 17 に記載のコーティング剤。

【請求項 19】 有機基材に対する塗膜形成用として用いられる請求項 17 または 18 に記載のコーティング剤。

【請求項 20】 有機材料と無機または金属材料との接着剤として用いられる請求項 17 または 18 に記載のコーティング剤。

【請求項 21】 有機基材と、少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層との間に介在させる中間膜形成用として用いられる請求項 17 または 18 に記載のコーティング剤。

【請求項 22】 少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が光触媒活性材料層である請求項 21 に記載のコーティング剤。

【請求項 23】 少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が無機系または金属系導電性材料層である請求項 21 に記載のコーティング剤。

【請求項 24】 少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が無機系または金属系材料を含むハードコート層である請求項 21 に記載のコーティング剤。

【請求項 25】 少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が無機系または金属系光記録材料層または無機系または金属系誘電体層である請求項 21 に記載のコーティング剤。

【請求項 26】 表面に有機系塗膜を有する金属系基材と光触媒活性材料層との間に介在させる中間膜形成用として用いられる請求項 17 または 18 に記載のコーティング剤。

【請求項 2 7】 光触媒活性材料層が二酸化チタンコーティング膜である請求項 2 2 または 2 6 に記載のコーティング剤。

【請求項 2 8】 請求項 1 ないし 1 1 のいずれか 1 項に記載の有機－無機複合傾斜材料を用いたことを特徴とする基材。

【請求項 2 9】 有機基材である請求項 2 8 に記載の基材。

【請求項 3 0】 有機基材が、有機－無機複合傾斜材料を中間膜として介在させ、かつ少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層を有するものである請求項 2 9 に記載の基材。

【請求項 3 1】 有機－無機複合傾斜材料を中間膜として介在させ、かつ光触媒活性材料層を有する、表面に有機系塗膜が設けられる金属系基材である請求項 2 8 に記載の基材。

【請求項 3 2】 請求項 1 ないし 1 1 のいずれか 1 項に記載の有機－無機複合傾斜材料を接着剤として用いたことを特徴とする有機－無機接着材料。

【請求項 3 3】 請求項 1 ないし 1 1 のいずれか 1 項に記載の有機－無機複合傾斜材料を中間膜として介在させ、かつ少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層を有することを特徴とする物品。

【請求項 3 4】 少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が光触媒活性材料層である請求項 3 3 に記載の物品。

【請求項 3 5】 少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が無機系または金属系導電性材料層である請求項 3 3 に記載の物品。

【請求項 3 6】 少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が無機系または金属系材料を含むハードコート層である請求項 3 3 に記載の物品。

【請求項 3 7】 少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が無機系または金属系光記録材料層または無機系または金属系誘電体層である請求項 3 3 に記載の物品。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、新規な有機－無機複合傾斜材料、その製造方法および該傾斜材料の

用途に関する。さらに詳しくは、本発明は、有機高分子化合物と金属系化合物との化学結合物を含有する有機－無機複合材料であって、該金属系化合物の含有率が材料の厚み方向に連続的に変化する成分傾斜構造を有し、機能性材料として各種用途に有用な有機－無機複合傾斜材料、このものを効率よく製造する方法並びに該傾斜材料からなる被膜形成用コーティング剤、例えば塗膜、有機材料と無機または金属材料との接着剤および有機基材と無機系または金属系材料層との間に介在させる中間膜用などとして用いられるコーティング剤および該傾斜材料を使用した基材や物品に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

近年、有機高分子材料の性能、機能に関する要求の多様化に伴い、単一の高分子化合物では満足させることが困難となり、高分子化合物に異なる性質をもつ異種材料を加え、複合化することが行われている。

例えば、強化材を有機高分子材料中に分散させることによる物性改質が広く行われており、具体的には、炭素繊維、ガラス繊維、金属繊維、セラミックス繊維、アラミド繊維などの有機や無機の繊維状物質、あるいは炭酸カルシウム、シリカ、アルミナなどの粉末状の無機フィラーなどを添加し、均質に分散させることが行われている。

また、異種の高分子化合物を混合し、場合により相溶化剤を介して相溶化させ、ポリマーアロイ化することにより、新しい機能を発現させる研究も盛んに行われている。

【0003】

一方、最近、材料の組成を少しずつ変化させ、表と裏で性質が全く異なる複合材料である傾斜機能材料が注目され、例えばセラミックスの耐熱性と金属の強度を併せもつ金属－セラミックス複合傾斜機能材料が超音速航空機の機体材料などとして開発されている。

【0004】

このような傾斜機能材料は、無機傾斜材料、有機傾斜材料および有機－無機複合傾斜材料に分類され、そして、複数の材料、例えば複数の異種の無機材料同士

、複数の異種の有機材料同士、あるいは1種以上の有機材料と1種以上の無機材料を混合し、場所によって異なる分布密度、配向などを制御することで、複数の成分材料の物性を発現させることから、例えば宇宙・航空分野、自動車分野、エレクトロニクス分野、医療分野、エネルギー分野、さらには放射線や電磁波のシールド分野などにおける利用が期待される。

【0005】

ところで二酸化チタンなどの半導体を光電極とすることにより、水が水素と酸素とに光分解される、いわゆる本多-藤嶋効果[「工業化学雑誌」第72巻、第108～113ページ(1969年)]が見出されて以来、光触媒の開発や実用化研究が盛んに行われるようになってきた。この光触媒は、例えば、二酸化チタンなどの半導体粒子を、そのバンドギャップ以上のエネルギーの光で励起すると、伝導帯に電子が生じ、かつ価電子帯に正孔が生じ、このエネルギーに富んで電子-正孔対を利用するものである。

【0006】

このような光触媒を応用して、例えば脱臭、防汚、抗菌、殺菌、さらには廃水中や廃ガス中の環境汚染上の問題となっている各種物質の分解・除去などが検討されている。

光触媒としては、これまで種々の半導体的特性を有する化合物、例えば二酸化チタン、酸化鉄、酸化タングステン、酸化亜鉛などの金属酸化物、硫化カドミウムや硫化亜鉛などの金属硫化物などが知られているが、これらの中で、二酸化チタン、特にアナターゼ型二酸化チタンは実用的な光触媒として有用である。この二酸化チタンは、太陽光などの日常光に含まれる紫外線領域の特定波長の光を吸収することによって優れた光触媒活性を示し、この光触媒作用に由来する強力な酸化作用によって防汚、防臭、抗菌、空気浄化、水浄化、超親水性などの機能を発揮する。

【0007】

二酸化チタンなどの光触媒がもつこのような光触媒機能を効果的に発揮させ、それを工業的に利用する研究が現在盛んに行われている。例えば、光触媒を材料の表面に被覆したり、材料表面の塗膜中に混入させておけば、光を照射するだけ

で材料表面に有機物を分解する作用をもたせることが可能であり、汚れにくいガラスやタイル、便器などで実用化され始めている。また、この光触媒を利用した種々の機能性製品の開発研究が積極的に行われている。例えば(1)大気汚染の元凶となる窒素酸化物を太陽の光エネルギーで分解する建材、(2)透明な光触媒でガラス表面を被覆してなる、付着した汚れを自然分解するとともに、抗菌効果を有するガラス、(3)光触媒の超親水性や防汚性能を利用してフィルム表面に光触媒層を設けてなる、ガラス窓などの表側表面に貼付するウインドフィルム、(4)シリカゲル粒子に二酸化チタン微粉末を被覆してなる排水処理用剤などの実用化が検討されている。

【0008】

ところが、光触媒機能をもつ二酸化チタン等の光触媒は、プラスチックなどの有機基板には簡単に担持されず、何らかのバインダーを必要とすることが多い。また該光触媒を有機基板上に直接コーティングしたり、該基材中に混入させると、光触媒作用により有機基板が短時間で劣化するのを免れないと言う問題が生じる。

【0009】

このような問題を解決するために、例えば有機基板上に有機系接着剤等を介して二酸化チタン等の光触媒のコーティング膜を設けることも試みられているが、この場合経時的にバインダーと光触媒体との接着性が低下したり、白濁化・干渉色の発生等の好ましくない事態を招来する。また、例えば有機基板上に無機系接着剤等を介して二酸化チタン等の光触媒のコーティング膜を設けることも試みられているが、この場合では、基板との接着性が十分ではなかったり、次第に接着層自体にクラックなどが発生し、結果として経時的なバインダーと基体との接着性の低下、白濁化・干渉色の発生等の好ましくない事態を招来する。また、二酸化チタン等の光触媒をシリカで被覆したマイクロカプセルが開発され、このマイクロカプセルを有機基体中に混入して、消臭・抗菌機能を付与することが試みられている。このようなマイクロカプセルは、光触媒が表面に露出し難いため、有機基板の劣化が抑制されるとともに、カプセルには微小な孔が多数存在しており、分子の小さな有機物は入り込むことが出来るので、触媒機能は効果的に発揮さ

れる。しかしながら、このような構造のマイクロカプセルは、その光触媒活性を高活性にすることも難しく、また光触媒のもう一つの特徴である親水化現象を十分に応用することは困難である。またその製造方法に煩雑な操作を必要とし、製造コストが高つくのを免れないという欠点を有している。

【0010】

他方、プラスチック基材上に、前記光触媒活性材料以外の様々な無機系または金属系材料、例えば導電性材料、ハードコート剤、光記録材料、磁性粉、赤外線吸収材料などからなる層を設け、機能性材料を作製することが広く行われている。

プラスチック基材上に、このような無機系または金属系材料層を設ける場合、一般に基材との密着性が不十分であるために、例えばプラスチック基材上に無機系プライマー層を設け、その上に無機系または金属系材料層を形成させる方法が、よく用いられる。しかしながら、この方法においては、無機系プライマー層と無機系または金属系材料層との密着性は良好であるものの、プラスチック基材と無機系プライマー層との密着性は必ずしも十分ではなく、耐熱密着性に劣ったり、あるいは経時により密着性が低下したりするなどの問題があった。

したがって、プラスチック基材上に無機系または金属系材料層を密着性よく形成させる技術の開発が望まれていた。

【0011】

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、このような事情のもとで、新規な機能性材料として種々の用途、例えば塗膜や、有機材料と無機または金属材料との接着剤、有機基材と光触媒塗膜との間に設けられ、有機基材の劣化を防止する中間膜や、有機基材と無機系または金属系材料層との密着性を向上させる中間膜などの用途に有用な、厚さ方向に組成が連続的に変化する有機-無機複合傾斜材料、このものを効率よく製造する方法およびその用途を提供することを目的とするものである。

【0012】

【課題を解決するための手段】

本発明者らは、前記目的を達成するために鋭意研究を重ねた結果、分子中に加

水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物と加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物、または金属窒化物重合体との混合物を加水分解処理せずにはまたは加水分解処理して得られた塗布液を有機基板上に塗布し、加熱乾燥処理することにより形成される有機高分子化合物と金属系化合物との化学結合物を含有する有機-無機複合材料が、材料中の金属系化合物の含有率が材料の表面から深さ方向に連続的に変化する成分傾斜構造を有する新規な有機-無機複合傾斜材料であり、前記用途に有用であることを見出し、この知見に基づいて本発明を完成するに至った。

【 0 0 1 3 】

すなわち、本発明は、

(1) 有機高分子化合物と金属系化合物との化学結合物を含有する有機-無機複合材料であって、材料中の金属系化合物の含有率が、材料の表面から深さ方向に連続的に変化する成分傾斜構造を有することを特徴とする有機-無機複合傾斜材料、

(2) 上記有機-無機複合傾斜材料からなる被膜を基材上に形成させることを特徴とするコーティング剤、好ましくは有機基材に対する塗膜形成用、有機材料と無機または金属材料との接着剤用および有機基材と少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層との間に介在させる中間膜形成用として用いられるコーティング剤、

(3) 上記有機-無機複合傾斜材料を用いたことを特徴とする基材、

(4) 上記有機-無機複合傾斜材料を接着剤として用いたことを特徴とする有機-無機接着材料、および

(5) 上記有機-無機複合傾斜材料を中間膜として介在させ、かつ少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層を有することを特徴とする物品、を提供するものである。

【 0 0 1 4 】

また、前記有機-無機複合傾斜材料は、本発明に従えば、(A) 分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物と (B) (イ) 加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化

合物、または（ロ）金属窒化物重合体との混合物を加水分解処理せずにまたは加水分解処理して塗布液を調製したのち、有機材からなる基板上に上記塗布液からなる塗膜を形成し、次いで加熱乾燥処理することにより製造することができる。

【 0 0 1 5 】

【発明の実施の形態】

本発明の有機－無機複合傾斜材料は、有機高分子化合物と金属系化合物とが化学結合してなる複合体を含有する有機－無機複合材料、好ましくは該複合体からなる有機－無機複合材料であって、材料中の金属系化合物の含有率が、材料表面から深さ方向に連続的に変化する成分傾斜構造を有するものである。

【 0 0 1 6 】

このような成分傾斜構造の確認は、例えば、有機材からなる基板上に設けた有機－無機複合傾斜材料の塗膜表面に、スパッタリングを施して膜を削っていき、経時的に膜表面の炭素原子と金属原子の含有率を、X線光電子分光法などにより測定することによって、行うことができる。具体的に例を挙げて説明すると、図 1 は、後述の実施例 1 において、ポリメチルメタクリレート基板上に設けられた厚さ $0.6 \mu\text{m}$ の有機－無機複合材料（金属原子として、ケイ素原子を含む）からなる塗膜における、スパッタリング時間と炭素原子及びケイ素原子の含有率との関係を示すグラフであって、この図から分かるように、スパッタリングを施す前の塗膜表面は、ほぼ 100% 近くケイ素原子で占められているが、スパッタリングにより膜が削られていくに伴い、膜表面のケイ素原子の含有率が減少するとともに、炭素原子の含有率が増加し、スパッタリング時間が約 30 分間を過ぎた時点から、膜表面はほぼ炭素原子のみとなる。

【 0 0 1 7 】

すなわち、この傾斜材料においては、材料中の金属酸化物系化合物の含有率が、表面から基板方向に逐次減少していることが示されている。

【 0 0 1 8 】

本発明の有機－無機複合傾斜材料は、有機高分子化合物に金属系化合物が化学結合した複合体を含有することを特徴としており、このような化学結合による複

合体は、後で説明する本発明の方法によって容易に形成させることができる。

【0019】

本発明の傾斜材料における金属系化合物の種類については特に制限はなく、金属酸化物系化合物、または金属酸化物系化合物を介して有機高分子化合物に化学結合してなる金属窒化物系化合物などを挙げることができるが、ゾル-ゲル法により形成されうるものが好ましく、このような金属系化合物としては、例えばケイ素、チタン、ジルコニウム及びアルミニウムの中から選ばれる金属の酸化物系化合物を好ましく挙げることができる。これらの金属系化合物は1種の金属を含むものであってもよいし、2種以上の金属を含むものであってもよい。

【0020】

また本発明の傾斜材料における上記金属系化合物の含有量としては特に制限はないが、金属酸化物換算で、通常5～98重量%、好ましくは20～98重量%、特に好ましくは50～90重量%の範囲である。有機高分子化合物の重合度や分子量としては、製膜化しうるものであればよく特に制限されず、高分子化合物の種類や所望の塗膜物性などに応じて適宜選定すればよい。

さらに、本発明の傾斜材料は、その厚みが5 μm 以下、特に0.01～1.0 μm の範囲のものが、傾斜性及び塗膜性能などの点から好適である。

【0021】

このような有機-無機複合傾斜材料は、以下に示す本発明の方法により効率よく製造することができる。

本発明の方法においては、まず(A)分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基(以下、加水分解性金属含有基と称すことがある。)を有する有機高分子化合物と(B)(イ)加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物(以下、加水分解性金属化合物と称すことがある。)、または(ロ)金属窒化物重合体との混合物を加水分解処理せずにまたは加水分解処理して塗布液を調製する。

【0022】

上記(A)成分である有機高分子化合物中の加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基及び(B)(イ)成分である加水分解

により金属酸化物を形成しうる金属化合物、または(ロ)成分の金属窒化物重合体における金属としては、例えばケイ素、チタン、ジルコニウム及びアルミニウムの中から選ばれる少なくとも1種を好ましく挙げることができる。

【0023】

上記(A)成分である分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物は、例えば該金属含有基を有する単量体と金属を含まない単量体とを共重合又は縮重合させることにより、得ることができる。

【0024】

ここで加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基としては、例えば一般式(I)



(式中、 R^1 は加水分解性基または非加水分解性基であるが、その中の少なくとも1つは加水分解により、(B)成分と化学結合しうる加水分解性基であることが必要であり、また、 R^1 が複数の場合には、各 R^1 はたがいに同一であってもよいし、異なってもよく、 M^1 はケイ素、チタン、ジルコニウム、アルミニウムなどの金属原子、 n は金属原子 M^1 の価数である。)

で表される基を挙げるることができる。

【0025】

上記一般式(I)において、 R^1 のうちの加水分解により(B)成分と化学結合しうる加水分解性基としては、例えばアルコキシ基、イソシアネート基、塩素原子などのハロゲン原子、オキシハロゲン基、アセチルアセトネート基などが挙げられ、一方、(B)成分と化学結合しない非加水分解性基としては、例えば低級アルキル基などが好ましく挙げられる。

【0026】

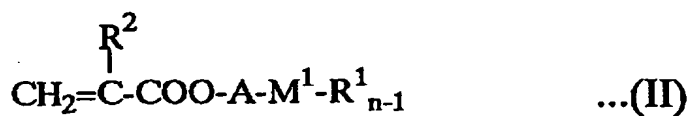
上記一般式(I)で表される金属含有基としては、例えば、トリメトキシシリル基、トリエトキシシリル基、トリ- n -プロポキシシリル基、トリイソプロポキシシリル基、トリ- n -ブトキシシリル基、トリイソブトキシシリル基、トリ- sec -ブトキシシリル基、トリ- $tert$ -ブトキシシリル基、トリクロロシリル

基、ジメチルメトキシシリル基、メチルジメトキシシリル基、ジメチルククロシリル基、メチルジククロシリル基、トリイソシアナトシリル基、メチルジイソシアナトシリル基など、トリメトキシチタニウム基、トリエトキシチタニウム基、トリ-*n*-プロポキシチタニウム基、トリイソプロポキシチタニウム基、トリ-*n*-ブトキシチタニウム基、トリイソブトキシチタニウム基、トリ-*sec*-ブトキシチタニウム基、トリ-*tert*-ブトキシチタニウム基、トリクロロチタニウム基、さらには、トリメトキシジルコニウム基、トリエトキシジルコニウム基、トリ-*n*-プロポキシジルコニウム基、トリイソプロポキシジルコニウム基、トリ-*n*-ブトキシジルコニウム基、トリイソブトキシジルコニウム基、トリ-*sec*-ブトキシジルコニウム基、トリ-*tert*-ブトキシジルコニウム基、トリクロロジルコニウム基、またさらには、ジメトキシアルミニウム基、ジエトキシアルミニウム基、ジ-*n*-プロポキシアルミニウム基、ジイソプロポキシアルミニウム基、ジ-*n*-ブトキシアルミニウム基、ジイソブトキシアルミニウム基、ジ-*sec*-ブトキシアルミニウム基、ジ-*tert*-ブトキシアルミニウム基、トリクロロアルミニウム基などが挙げられる。

【0027】

上記共重合の例としては、エチレン性不飽和基および前記一般式 (I) で表される金属含有基を有する単量体と、エチレン性不飽和基を有し、かつ金属を含まない単量体とをラジカル共重合させることにより、所望の高分子化合物が得られる。具体的には、一般式 (II)

【化 1】



(式中、 R^2 は水素原子またはメチル基、Aはアルキレン基、好ましくは炭素数 1~4 のアルキレン基、 R^1 、 M^1 および n は前記と同じである。)

で表される金属含有基を含むアルキル基をエステル成分とする (メタ) アクリル酸エステル 1 種以上と、一般式 (III)

【化 2】



(式中、 R^3 は水素原子またはメチル基、 X は一価の有機基である。)

で表されるエチレン性不飽和基を有する単量体、特に好ましくは一般式 (III-a)

【化 3】



(式中、 R^4 はアルキル基、シクロアルキル基、アリール基またはアラルキル基であり、 R^3 は前記と同じである。)

で表される(メタ)アクリル酸エステル1種以上とをラジカル共重合させる方法を挙げることができる。

【0028】

一方、縮重合の例としては、上記エチレン性不飽和基の代わりに、縮合により高分子量化可能な基、例えば縮合によりアミド結合、エステル結合あるいはウレタン結合などを生成する2つ以上の官能基と前記一般式(I)で表される金属含有基とを有する単量体と、縮合により高分子量化可能な基、例えば縮合によりアミド結合、エステル結合あるいはウレタン結合などを生成する2つ以上の官能基を有し、かつ金属含有基を含まない単量体とを縮重合させる方法などにより、所望の高分子化合物が得られる。

【0029】

具体的には、いずれか一方の成分が前記一般式(I)で表される金属含有基を有するアミン成分と酸成分とを縮重合させ、ポリアミドを形成させる方法、あるいはいずれか一方の成分が前記一般式(I)で表される金属含有基を有するアルコール成分と酸成分とを縮重合させ、ポリエステルを形成させる方法などが挙げられる。

【0030】

上記(B)(イ)成分である加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物(加水分解性金属化合物)としては、例えば一般式(IV)



(式中、 R^5 は加水分解性基または非加水分解性基であるが、少なくとも2つは加水分解性基であり、かつ少なくとも1つは、加水分解により(A)成分と化学結合しうる加水分解性基であって、複数の R^5 はたがいに同一であってもよいし、異なってもよく、 M^2 はケイ素、チタン、ジルコニウム、アルミニウムなどの金属原子、 m は金属原子 M^2 の価数である。)

で表される金属化合物を挙げることができる。

【0031】

上記一般式(IV)における R^5 のうちの加水分解性基としては、例えばアルコキシ基、イソシアネート基、塩素原子などのハロゲン原子、オキシハロゲン基、アセチルアセトネート基などが挙げられ、一方非加水分解性基としては、例えば低級アルキル基、アリール基、アルケニル基などが好ましく挙げられる。

この加水分解性金属化合物としては、上記一般式(IV)で表される金属化合物から誘導されるオリゴマーや、一般式(IV)で表される金属化合物を複数種混合したものも用いることができる。

【0032】

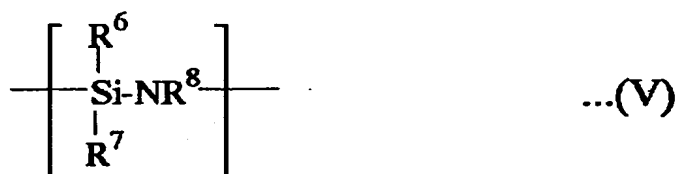
上記一般式(IV)で表される金属化合物の例としては、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシラン、テトラ-*n*-プロポキシシラン、テトライソプロポキシシラン、テトラ-*n*-ブトキシシラン、テトライソブトキシシラン、テトラ-*sec*-ブトキシシラン、テトラ-*tert*-ブトキシシランなど、並びにこれらに対応するテトラアルコキシチタンおよびテトラアルコキシジルコニウム、さらにはトリメトキシアルミニウム、トリエトキシアルミニウム、トリ-*n*-プロポキシアルミニウム、トリイソプロポキシアルミニウム、トリ-*n*-ブトキシアルミニウム、トリイソブトキシアルミニウム、トリ-*sec*-ブトキシアルミニウム、トリ-*tert*-ブトキシアルミニウムなどの金属アルコキシド、あるいは金属アルコキシドオリゴマー、例えば市販品のアルコキシシランオリゴマーである「メチル

シリケート 51」、「エチルシリケート 40」（いずれもコルコート社製商品名）など、さらにはテトライソシアナトシラン、メチルトリイソシアナトシラン、テトラクロロシラン、メチルトリクロロシランなどが挙げられるが、この（B）（イ）成分としては、金属のアルコキシドが好適である。これらは単独で用いてもよいし、2 種以上を組み合わせ用いてもよい。

【0033】

一方（B）（ロ）成分である金属窒化物重合体としては、例えば一般式（V）

【化 4】



（式中、 R^6 、 R^7 および R^8 は、それぞれ独立に水素原子、アルキル基、アルケニル基、アリール基、アラルキル基、若しくはこれらの基以外のフルオロアルキル基などの炭素原子がケイ素原子に直結する基、アルキルシリル基、アルキルアミノ基またはアルコキシル基であるが、その少なくとも 1 つは水素原子である。）

で表される構造単位を含む数平均分子量 100～50000 のポリシラザンなどを好ましく挙げることができる。

【0034】

本発明の方法においては、（B）（イ）成分として金属アルコキシドを用いる場合にはアルコール、ケトン、エーテルなどの適当な極性溶剤中において、前記（A）成分の高分子化合物および（B）（イ）成分の金属アルコキシドの混合物を、塩酸、硫酸、硝酸などの酸、あるいは固体酸としてのカチオン交換樹脂を用い、通常 0～60℃、好ましくは 20～40℃の温度にて加水分解処理し、固体酸を用いた場合には、それを除去したのち、さらに、所望により溶剤を留去または添加し、塗布するのに適した粘度に調節して塗布液を調製する。温度が低すぎる場合は加水分解が進まず、高すぎる場合は逆に加水分解が進みすぎ、その結果

得られる傾斜塗膜の傾斜性が低下するおそれがある。なお、(B) (イ) 成分の金属アルコキシドを含む極性溶剤溶液を予め調製し、これに酸を加えて加水分解反応を進めておき、このものと (A) 成分を混合し、さらに加水分解処理してもよい。

【0035】

また、(B) (イ) 成分として、イソシアネート系金属化合物やハロゲン系金属化合物を用いる場合、あるいは (B) (ロ) 成分を用いる場合には、通常成膜前には加水分解処理は行わず、成膜時またはそれ以降において、空気中の水分により加水分解させる方法が用いられる。

【0036】

無機成分は、その種類によっては塗布液調製後も、加水分解、重縮合が徐々に進行して塗布条件が変動する場合があるので、塗布液に不溶の固体の脱水剤、例えば無水硫酸マグネシウムなどを添加することにより、ポットライフの低下を防止することができる。この場合、塗布液は、該脱水剤を除去してから、塗布に用いる。

【0037】

次に、このようにして得られた塗布液を用い、有機材からなる基板上に、乾燥塗膜の厚さ、通常 $5\ \mu\text{m}$ 以下、特に中間膜用途として、好ましくは $0.01\sim 1.0\ \mu\text{m}$ 、より好ましくは $0.02\sim 0.7\ \mu\text{m}$ の範囲になるように、ディップコート法、スピンコート法、スプレーコート法、バーコート法、ナイフコート法、ロールコート法、ブレードコート法、ダイコート法、グラビアコート法などの公知の手段により塗膜を形成し、公知の乾燥処理、例えば $40\sim 150^\circ\text{C}$ 程度の温度で加熱乾燥処理することにより、本発明の有機-無機複合傾斜材料が得られる。

【0038】

本発明においては、(A) 成分と (B) (イ) 成分のうちの金属アルコキシドとの混合物の加水分解処理により、(A) 成分の高分子化合物中の加水分解性金属含有基が加水分解するとともに、(B) (イ) 成分の金属アルコキシドも加水分解して一部重合する。次に、この塗布液を有機材からなる基板（有機基材と称

することがある。)に塗布することにより、(A)成分の高分子化合物中のフレキシブルな高分子鎖の部分が基板に吸着されるとともに、側鎖の金属含有基の加水分解部分は基板から離れたところに位置する。この塗膜を加熱乾燥処理することにより、上記側鎖の金属含有基の加水分解がさらに進行するとともに、(B) (イ)成分の金属アルコキシドの加水分解、重合もさらに進行し、そしてこの際、上記側鎖の加水分解により生成した反応性基、例えばシラノール基と(B) (イ)成分の加水分解、重合物が縮合(化学結合)することにより、高分子化合物と金属酸化物系化合物とが化学結合した複合体が形成する。

【0039】

また、(A)成分と(B) (イ)成分のうちのイソシアネート系やハロゲン系金属化合物または(B) (ロ)成分との混合物からなる塗布液を有機材からなる基板に塗布することにより、(A)成分の高分子化合物中のフレキシブルな高分子鎖の部分が基板に吸着されるとともに、側鎖の加水分解性金属含有基は基板から離れたところに位置する。この塗膜は成膜時または加熱乾燥処理時に空気中の水分により、上記側鎖の加水分解性金属含有基の加水分解が進行するとともに、上記側鎖の加水分解により生成した反応性基、例えばシラノール基と(B) (イ)成分のイソシアネート系やハロゲン系金属化合物の加水分解物または(B) (ロ)成分の金属窒化物重合体が化学結合した複合体が形成する。

したがって、本発明の複合傾斜材料は、特開平 8 - 2 8 3 4 2 5 号公報に記載されている傾斜複合体とは根本的に異なるものである。

【0040】

このようにして有機基材上に形成された本発明の複合傾斜材料においては、材料中の金属系化合物の含有率は、表面ではほぼ 1 0 0 % であるが、基板方向に逐次減少していき、基板近くでは、ほぼ 0 % になる。

すなわち、本発明の複合傾斜材料は、一般に、有機基材上に形成された膜状物からなり、かつ実質上、該膜状物の有機基材に当接している面が有機高分子系化合物成分であって、もう一方の開放系面が金属系化合物である。

【0041】

本発明においては、前記機構により複合傾斜材料が形成されることから、塗膜

の形成後、有機材からなる基板に高分子鎖の部分が吸着されるのに必要な時間、一般的には少なくとも液体状態を数秒間程度保持することが肝要である。

使用する有機成分の可溶性溶媒と無機成分の可溶性溶媒は、通常は異なる溶媒が用いられ、それらが混和性を有する必要がある。また、塗工機あるいはスプレー法等での塗布において、厚み斑がなくかつ良好な傾斜構造を得るためには、無機成分同士が縮合する前に高分子化合物の吸着が起こるようにするためにも、上記無機成分可溶性溶媒の蒸発点を有機成分可溶性溶媒の蒸発点以上に高くするのが好ましい。なお、有機成分と無機成分の両者を溶解できるものであれば、単独溶媒でも使用可能である。

【0042】

有機材からなる基板としては特に制限はなく、例えばポリメチルメタクリレートなどのアクリル樹脂、ポリスチレンやABS樹脂などのスチレン系樹脂、ポリエチレンやポリプロピレンなどのオレフィン系樹脂、ポリエチレンテレフタレートやポリエチレンナフタレートなどのポリエステル系樹脂、6-ナイロンや6,6-ナイロンなどのポリアミド系樹脂、ポリ塩化ビニル系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、ポリフェニレンサルファイド系樹脂、ポリフェニレンエーテル系樹脂、ポリイミド系樹脂、セルロースアセテートなどのセルロース系樹脂などからなる基板を挙げることができる。

【0043】

これらの基板は、本発明の傾斜材料との密着性をさらに向上させるために、所望により、酸化法や凹凸化法などにより表面処理を施すことができる。上記酸化法としては、例えばコロナ放電処理、クロム酸処理（湿式）、火炎処理、熱風処理、オゾン・紫外線照射処理などが挙げられ、また、凹凸化法としては、例えばサンドブラスト法、溶剤処理法などが挙げられる。これらの表面処理法は基板の種類に応じて適宜選ばれる。

【0044】

なお、本発明における有機材からなる基板は、有機系材料以外の材料、例えば金属系材料、ガラスやセラミックス系材料、その他各種無機系または金属系材料からなる基材の表面に、有機系塗膜を有するものも包含する。

【0045】

このようにして得られた本発明の有機-無機複合傾斜材料は、前記したような優れた傾斜性を有するとともに、(1)基板と無機膜の熱収縮あるいは物理的伸縮に対する応力を緩和する性質、(2)屈折率が連続的に変化する、(3)無機成分や有機成分の混合比によって、任意かつ簡便にその傾斜性を制御しうる、(4)無機成分の形態による成膜時の表面構造の制御が可能であるなどの性質を有することから、新しい機能性材料として、種々の用途に有用である。

【0046】

本発明はまた、該有機-無機複合傾斜材料からなる被膜を基材上に形成させるコーティング剤をも提供するものである。

このコーティング剤としては、前記の(A)分子中に加水分解により金属酸化物または金属窒化物重合体と結合しうる金属含有基を有する有機高分子化合物と(B)(イ)加水分解により金属酸化物を形成しうる金属化合物、または(ロ)金属窒化物重合体との混合物を加水分解処理せずまたは加水分解処理して得られた塗布液からなるものを好ましく挙げることができる。

【0047】

このコーティング膜は下記の用途に用いることができる。

まず、塗膜としての用途に用いられる。該有機-無機複合傾斜材料は、有機基材に対する接着性に優れており、かつ塗膜表面は金属酸化物または金属窒化物の性質を有することから、例えば各種プラスチックフィルム上に該材料からなるコート層を設けることにより、耐擦傷性や耐熱性などに優れると共に、密着性の良好なハードコートフィルムを得ることができる。

【0048】

次に、接着剤としての用途に用いられる。

本発明の傾斜材料は、前記したように有機基材との密着性に優れるとともに、表面は金属系化合物であるので、無機または金属材料との密着性に優れている。したがって、有機材料と無機または金属材料との接着剤として好適である。

【0049】

さらに、有機基材と、少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層との

間に介在させる中間膜としての用途に用いられる。

有機基材上に無機系または金属系材料を含むコート層を形成する場合、一般に有機基材と該コート層との密着性が不十分であって、耐久性に劣り、経時により剥離したり、あるいは熱や湿気などにより剥離しやすくなるという問題が生じる。

【0050】

本発明の傾斜材料を中間膜として、上記有機基材と無機系または金属系材料を含むコート層との間に介在させることにより、該中間膜は前記したように傾斜性を有することから、有機基材との密着性に優れると共に、その上に設けられる無機系または金属系材料を含むコート層との密着性にも優れ、その結果、有機基材上に無機系または金属系材料を含むコート層を極めて密着性よく、形成させることができる。

本発明においては、該中間膜の厚さは、通常 $5\text{ }\mu\text{m}$ 以下、好ましくは $0.01\sim 1.0\text{ }\mu\text{m}$ 、より好ましくは $0.02\sim 0.7\text{ }\mu\text{m}$ の範囲である。

【0051】

前記無機系または金属系材料を含むコート層としては特に制限はなく、様々なコート層を形成することができるが、例えば（１）光触媒活性材料層、（２）無機系または金属系導電性材料層、（３）無機系または金属系材料を含むハードコート層、（４）無機系または金属系光記録材料層または無機系または金属系誘電体層などを好ましく挙げることができる。

【0052】

次に、各無機系または金属系材料を含むコート層について説明する。

（１）光触媒活性材料層：

有機基材表面に、二酸化チタンなどの光触媒活性材料のコート層を設けた場合、その光触媒作用により、有機基材が短時間で劣化するという問題が生じる。したがって、光触媒作用により、劣化しにくい無機バインダーを介して有機基材上に二酸化チタンなどの光触媒活性材料のコート層を設けることが試みられている。しかしながら、無機バインダーは、有機基材との接着力が不十分であり、耐久性に劣るという問題がある。

【0053】

本発明の傾斜材料を中間膜として、有機基材と光触媒活性材料のコート層との間に介在させた場合、有機基材との密着性に優れ、しかも表面はほぼ金属系化合物であるため、光触媒活性材料のコート層との密着性が良い上、中間膜が光触媒作用により劣化しにくく、有機基材を十分に保護することができる。

【0054】

また、表面に有機系塗膜を有する金属系基材と光触媒活性材料層との間に、本発明の傾斜材料を中間膜として介在させることができる。この中間膜は、上記有機基材の場合と同様に、有機系塗膜との密着性に優れ、しかも光触媒活性材料のコート層との密着性が良い上、光触媒作用により劣化しにくく、有機系塗膜を十分に保護することができる。このような用途としては、特に表面に有機系塗膜を有する自動車用鋼板上に光触媒活性材料層を設ける場合に有用である。

【0055】

表面に有機系塗膜を有する金属系基材としては、例えば冷延鋼板、亜鉛めっき鋼板、アルミニウム／亜鉛合金めっき鋼板、ステンレス鋼板、アルミニウム板、アルミニウム合金板などの金属系基材に有機系塗膜を形成したものを挙げることができる。

本発明の傾斜材料を、このような中間膜として用いる場合、その上に設けられる光触媒活性材料のコート層が光触媒能の高い二酸化チタンである場合に、特に有効である。

【0056】

(2) 無機系または金属系導電性材料層：

表面に導電性材料層を有する有機基材、特にプラスチックフィルムは、エレクトロルミネッセンス素子（EL素子）、液晶表示素子（LCD素子）、太陽電池などに用いられ、さらに電磁波遮蔽フィルムや帯電防止性フィルムなどとして用いられている。このような用途に用いられる導電性材料としては、例えば酸化インジウム、酸化錫、酸化亜鉛、酸化カドミウム、ITO（インジウムチンオキシド）などの金属酸化物や、金、白金、銀、ニッケル、アルミニウム、銅のような金属などの無機系または金属系導電性材料が用いられる。そして、これらの無機

系または金属系導電性材料は、通常真空蒸着法、スパッタリング法、イオンプレーティング法などの公知の手段により、プラスチックフィルムなどの有機基材上に、厚さ50～2000オングストローム程度の薄膜として形成される。

【0057】

このようにして形成された無機系または金属系導電性材料層は、有機基材との密着性が不十分であるので、本発明の傾斜材料を中間膜として、有機基材と該無機系または金属系導電性材料層との間に介在させることにより、有機基材と無機系または金属系導電性材料層との密着性を向上させることができる。また、透明導電性フィルムが要求される場合においても、本発明の傾斜材料からなる中間膜を介在させることにより、透明性が損なわれることはほとんどない。

【0058】

(3) 無機系または金属系材料を含むハードコート層：

表面硬度が良好で、優れた耐擦傷性や耐摩耗性を有するハードコートフィルムは、例えば、車両、建物などの窓ガラスや窓用プラスチックボードなどの表面貼付用として、あるいはCRTディスプレイやフラットパネルディスプレイなどの保護用などとして広く用いられている。

【0059】

一方、プラスチックレンズは、ガラスレンズに比べて、軽量でかつ安全性、加工性、ファッション性などに優れていることから、近年急速に普及してきている。しかしながら、このプラスチックレンズは、ガラスレンズに比べて傷が付きやすいという欠点を有しており、したがって、その表面をハードコート層で被覆することが行われている。

【0060】

このようなハードコートフィルムやプラスチックレンズに設けられるハードコート層の材料としては、例えばアルキルトリヒドロキシシランおよびその部分縮合物とコロイダルシリカとシリコン変性アクリル樹脂とからなる混合物、オルガノトリアルコキシシラン加水分解縮合物、アルコキシシラン加水分解縮合物とコロイダルシリカとの混合物、ジルコニウム、アルミニウムおよびチタニウムの中から選ばれる金属とキレート化合物とシリコン変性アクリル樹脂とからなる混合

物などの無機系または金属系材料を含むハードコート剤が多用されている。

【 0 0 6 1 】

プラスチックフィルムやプラスチックレンズなどの有機基材上にハードコート層を形成するには、前記の無機系または金属系材料を含むハードコート剤を、公知の方法、例えばバーコート法、ナイフコート法、ロールコート法、ブレードコート法、ダイコート法、グラビアコート法、スプレーコート法などを用いて、乾燥膜厚が $1 \sim 30 \mu\text{m}$ 程度になるように有機基材上に塗布し、乾燥処理する方法が、通常用いられる。

【 0 0 6 2 】

このようにして形成された無機系または金属系材料を含むハードコート層は、有機基材との密着性が不十分であるので、本発明の傾斜材料を中間膜として、有機基材と該ハードコート層との間に介在させることにより、有機基材と無機系または金属系材料を含むハードコート層との密着性を向上させることができる。またプラスチックレンズにおいて、本発明の傾斜材料からなる中間膜を介在させても、該プラスチックレンズの透明性の低下や干渉縞の発生などをもたらすことはほとんどない。

【 0 0 6 3 】

(4) 無機系または金属系光記録材料層または無機系または金属系誘電体層：

近年、書き換え可能、高密度、大容量の記憶容量、記録再生ヘッドと非接触等という特徴を有する光記録媒体として、半導体レーザー光等の熱エネルギーを用いて磁性膜の磁化反転を利用して情報を記録し磁気光学効果を利用して読み出す光磁気ディスクや結晶から、アモルファスへの相変化を利用した相変化ディスクが開発され、実用化に至っている。

【 0 0 6 4 】

このような光記録媒体は、一般に、透光性樹脂基板（有機基材）、例えばポリカーボネートやポリメチルメタクリレートなどの基板上に光記録材料層、誘電体層、金属反射層、有機保護層などが順次積層された構造を有しており、また、基板と光記録材料層との間に、誘電体下地層を設ける場合もある。

【0065】

基板上に設けられる光記録材料層には、例えば $Tb-Fe$ 、 $Tb-Fe-Co$ 、 $Dy-Fe-Co$ 、 $Tb-Dy-Fe-Co$ などの無機系の光磁気型記録材料、あるいは TeO_x 、 $Te-Ge$ 、 $Sn-Te-Ge$ 、 $Bi-Te-Ge$ 、 $Sb-Te-Ge$ 、 $Pb-Sn-Te$ 、 $Tl-In-Se$ などの無機系の相変化型記録材料が用いられる。また、所望により、基板と光記録材料層との間に設けられる誘電体下地層には、例えば SiN 、 SiO 、 SiO_2 、 Ta_2O_5 などの無機系材料が用いられる。

前記無機系の光記録材料層や誘電体下地層は、通常真空蒸着法、スパッタリング法、イオンプレーティング法などの公知の手段によって形成される。

【0066】

このようにして形成された無機系または金属系光記録材料層または無機系誘電体下地層は、透光性樹脂基板との密着性が不十分であるので、本発明の傾斜材料を中間膜として、透光性樹脂基板と該光記録材料層または該誘電体下地層との間に介在させることにより、基板と光記録材料層または誘電体下地層との密着性を向上させることができる。

【0067】

その他無機系または金属系材料を含むコート層としては、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化インジウム、酸化錫、硫化亜鉛、アンチモンドープ酸化錫 (ATO)、錫ドープ酸化インジウム (ITO) などの無機系赤外線吸収剤層、メタル蒸着された磁性層などが挙げられる。

【0068】

本発明は、さらに、上記有機-無機複合傾斜材料を用いてなる基材、該複合傾斜材料を接着剤として用いてなる有機-無機接着材料および該複合傾斜材料を中間膜として介在させ、かつ少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層を有する物品をも提供する。

【0069】

前記基材の具体例としては、本発明の有機-無機複合傾斜材料を中間膜として介在させ、かつ少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層を有する有機

基材、あるいは、本発明の有機-無機複合傾斜材料を中間膜として介在させ、かつ光触媒活性材料層を有する、表面に有機系塗膜が設けられた金属系基材などを好ましく挙げることができる。

【0070】

また、物品の具体例としては、少なくとも無機系または金属系材料を含むコート層が、(1)光触媒活性材料層、(2)無機系または金属系導電性材料層、(3)無機系または金属系材料を含むハードコート層、および(4)無機系または金属系光記録材料層または無機系または金属系誘電体層であるものなどを好ましく挙げることができる。

【0071】

本発明の有機-無機複合傾斜材料の用途としては、上述の用途以外に、例えば

- (1) 強誘電体薄膜（チタン酸バリウム、チタン酸鉛、チタン酸ストロンチウム等）の中間膜
- (2) 金属蒸着薄膜からなるUVカットフィルムの中間膜、
- (3) 金属蒸着薄膜からなる熱線遮蔽フィルムの中間膜、
- (4) シリカーチタニア積層膜からなる低反射・無反射コーティング膜の中間膜、
- (5) シリカーチタニア積層膜からなるヘッドアップディスプレイコンバイナーフィルムの中間膜、
- (6) ソルゲル法により無機酸化物に機能性分子をドーピングさせた薄膜用の中間膜（シリカ等の無機成分中に、蛍光色素、レーザー用色素、フォトクロミック材料、エレクトロクロミック材料、非線形工学材料を分散させた薄膜）、
- (7) 塗布用無機系抗菌材用のアンダーコート、
- (8) 無機成分がシリカからなる傾斜膜表面のOH基を利用してカップリング反応により、酵素、抗体、蛋白質等の分子を化学結合させる固定化用膜としての利用、

【0072】

- (9) 傾斜膜表面のシリカのOH基を利用して、シラン系カップリング剤やチタ

ネート系カップリング剤、アルミネート系カップリング剤、ジルコネート系カップリング剤等の反応サイトとしての利用、

(10) 傾斜膜表面のシリカのOH基を利用して、重合可能な官能基を結合させ、グラフト反応場としての利用、

(11) プラスチックの耐蝕コーティング（チタニア、アルミナ、ジルコニア及びチタニア-シリカ、アルミナ-シリカ、ジルコニア-シリカ等の複合酸化物）

(12) プラスチックの耐熱コーティング、

(13) プラスチック表面のブリードアウト防止コーティング（プラスチック中の添加剤の表面へのブリードアウトを遮断）、

(14) プラスチック表面の酸化防止膜、

(15) 透明樹脂をコア層としたクラッド層を傾斜膜で形成した光ファイバー、

(16) 同上で透明樹脂を太径のロッドとしたロッドレンズ、などを挙げることができる。

【0073】

【実施例】

次に、本発明を実施例によりさらに詳細に説明するが、本発明は、これらの例によってなんら限定されるものではない。

【0074】

実施例 1

(1) 有機-無機複合膜の形成

メタクリル酸メチル〔和光純薬工業（株）製〕11.8gおよび3-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン〔信越化学工業（株）製〕0.5gを混合し、よく攪拌したのち、これに、2, 2'-アゾビスイソブチロニトリル〔和光純薬工業（株）製〕0.2gを添加し、攪拌しながら70℃で2.5時間反応させた。反応終了後、室温まで冷却したのち、アセトン246ミリリットル中に重合物を溶解させ、さらにエタノール123ミリリットルを加え、(A)成分の有機高分子化合物の溶液（以下、高分子溶液と称す。）を調製した。

【0075】

一方、テトラエトキシシラン〔和光純薬工業（株）製〕61.5ミリリットル中に、塩酸0.05g/ミリリットル濃度の塩酸・イソプロパノール溶液30.8ミリリットルを攪拌しながら滴下し、室温で5時間攪拌を続けた。この無機成分溶液を、上記で得た高分子溶液中に静かに滴下し、室温で4時間攪拌したのち、アセトン515ミリリットルで希釈し、よく攪拌後、さらにエタノール738ミリリットルで希釈して塗布液を調製した。

この塗布液をスピンコート法（1500rpm、10秒間）にて、ポリメチルメタクリレート基板上に塗布し、70℃で12時間加熱乾燥処理することにより、厚さ0.6 μ mの有機-無機複合膜を形成させた。

【0076】

(2) 評価

(イ) 傾斜性

上記(1)で得た有機-無機複合膜に、XPS装置「PHI-5600」〔アルバック・ファイ（株）製〕を用い、アルゴン・スパッタリング（4kV）を5分間隔で施して膜を削り、膜表面の炭素原子とケイ素原子の含有率を、X線光電子分光法により測定し、傾斜性を調べた。

図1に、スパッタリング時間（膜の深さと関係する）と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から、優れた傾斜性を有することが分かる。

【0077】

(ロ) 二酸化チタン中間膜用途の耐久性

上記(1)で得られた有機-無機複合膜を中間膜とし、この上に「STS-01」〔石原産業（株）製〕を蒸留水で3倍に希釈した光触媒コート剤を、スピンコート法（1500rpm、10秒間）により塗布し、70℃で12時間乾燥固着させることにより、厚さ0.4 μ mの二酸化チタンコート膜を形成した。

これを密閉シリカガラス容器内に入れ、温度60℃、相対湿度50%に調整したのち、ブラックライトを用いて光照射（光量2.0mW/cm²）し、紫外線照射に伴う可視光（400～800nm）での透過率の経時変化を測定した。

図 1 2 に、可視光領域での該膜の透過率スペクトルの経時変化を示す。

【0078】

また、紫外線照射時間に対する波長 5 0 0 n m での透過率の経時変化から、その透過率の減少速度を数値化し、これを耐久性評価の指数とした。

図 1 3 に、紫外線照射日数と波長 5 0 0 n m での透過率の減少量との関係をグラフで示す。

図 1 2 及び図 1 3 から、優れた耐久性を有することが分かる。

【0079】

<促進曝露試験>

さらに、この膜をサンシャインウェザーメータ（機内温度 6 0 ℃、スプレーサイクル 1 2 0 分中 1 8 分）を用いて促進曝露試験を行い、光触媒による劣化の度合いを光線透過率の変化及び外観の変化により調べた。図 1 4 にサンシャインウェザーメータの曝露時間に対する可視光線透過率の変化を示す。5 0 0 n m の光線透過率は、試験前の 9 0 % に対し、2 0 日間経過後は 8 7 % とほぼ維持しており、また外観上の変化もなく、良好な耐候性を示した。

【0080】

実施例 2

実施例 1 において、ポリメチルメタクリレート基板の代わりにポリスチレン基板を用いた以外は、実施例 1 と同様にして、有機－無機複合膜を形成させた。この膜について、実施例 1 と同様にして傾斜性を評価した。

図 2 に、スパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から、優れた傾斜性を有することが分かる。

【0081】

実施例 3

実施例 1 において、ポリメチルメタクリレート基板の代わりにポリエチレンテレフタレートフィルムを用いた以外は、実施例 1 と同様にして有機－無機複合膜を形成させた。この膜について実施例 1 と同様にして、傾斜性を評価した。

図 3 に、スパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を

グラフで示す。この図から、優れた傾斜性を有することが分かる。

【0082】

実施例 4

実施例 1 において、ポリメチルメタクリレート基板の代わりにポリプロピレンフィルムを用いた以外は、実施例 1 と同様にして有機-無機複合膜を形成させた。この膜について実施例 1 と同様にして、傾斜性を評価した。

図 4 に、スパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から、優れた傾斜性を有することが分かる。

【0083】

実施例 5

実施例 1 において、塗布液をエタノール/アセトン混合溶剤（容量比 1 / 1）で 5 倍に希釈して用い、かつスピコート法の代わりにディップコート法（引上げ速度 0.5 cm / 分）を採用した以外は、実施例 1 と同様にして有機-無機複合膜を形成させた。この膜について実施例 1 と同様にして、傾斜性を評価した。

図 5 に、スパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から、優れた傾斜性を有することが分かる。

【0084】

実施例 6

実施例 1 において、テトラエトキシシラン 61.5 ミリリットルの代わりに、テトライソプロポキシチタン [和光純薬工業 (株) 製] 84.0 ミリリットルを用いた以外は、実施例 1 と同様にして有機-無機複合膜を形成させた。この膜について実施例 1 と同様にして、傾斜性を評価した。

図 6 に、スパッタリング時間と炭素原子およびチタン原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から、優れた傾斜性を有することが分かる。

【0085】

実施例 7

実施例 1 において、ポリメチルメタクリレート基板の代わりにポリカーボネート基板（三菱エンジニアリングプラスチック (株) 製ユーピロン、厚み 400 μ m

を用いた以外は、実施例 1 と同様にして有機-無機傾斜複合膜を形成させた。
この膜について、実施例 1 と同様にして傾斜性を評価した。

図 15 に、スパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から、優れた傾斜性を有することが分かる。

【0086】

実施例 8

(1) 有機-無機複合膜の形成

〔(A) 成分の調製〕

100 ミリリットルのガラス製容器にメタクリル酸メチル〔和光純薬工業(株)製(以後 MMA と略記することがある)〕10.92 g 及び 3-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン〔信越化学工業(株)製(以後 MPTMS と略記することがある)〕2.71 g を入れて混合し、よく攪拌したのち、これに、2,2'-アゾビスイソブチロニトリル〔和光純薬工業(株)製〕0.2 g を添加し、蓋をして密閉した。この容器をウォーターバス中に置き、マグネチックスターラーで攪拌しながら、70℃で2.5時間ラジカル重合反応を行った。反応終了後、重合物を室温まで冷却したのち、アセトン100ミリリットル中に重合物1.0 g を溶解させ、(A)成分の有機高分子化合物の溶液(以下、高分子溶液と称す)を調製した。

【0087】

〔(B) 成分の調製〕

一方、テトラエトキシシラン〔和光純薬工業(株)製試薬特級(以後 TEOS と略記することがある)〕12 g をエタノール10ミリリットル中に溶解した溶液に、濃塩酸3.1 g とエタノール5ミリリットルからなる溶液を攪拌しながら徐々に滴下した。この混合溶液を室温で5時間攪拌し、(B)成分の無機成分溶液とした。

【0088】

〔傾斜膜塗布液の調製〕

高分子溶液10ミリリットルをアセトン40ミリリットルで希釈し、よく攪拌後、エタノール40ミリリットルを添加し、さらに無機成分溶液10ミリリット

ルを加え、攪拌して傾斜膜塗布液を調製した。

【0089】

〔傾斜膜のスピンコート〕

スピンコーターの回転カップ上に、12cm角のポリエチレンテレフタレート（PET）フィルム〔東レ（株）製ルミラーT-60、フィルム厚み188 μ m〕を固定し、フィルムの表面を濡らすように上記傾斜膜塗布液をフィルム上に載せ、フィルム全体を濡らし終わってから5秒後、回転カップを1500rpm、10秒間にて回転させ、塗布液をスピンコートした。塗布されたフィルムをオープン中70℃で12時間加熱乾燥処理することにより、厚さ0.2 μ mの有機-無機複合膜をPETフィルム上に形成させた。

【0090】

（2）アンモニア処理

上記フィルムを0.05Nのアンモニア水に5分間浸漬したのち、オープン中70℃で12時間加熱乾燥した。

【0091】

（3）評価

〔光触媒酸化チタンコート剤の塗布〕

この有機-無機複合膜上に酸化チタン光触媒コート剤（日本曹達（株）製ビストレートNDC-200C）をイソプロパノールで10倍に希釈した液を、スピンコート法（1500rpm、20秒間）にて塗布し、オープン中80℃で12時間乾燥及び熱処理を行うことにより、厚さ0.15 μ mの酸化チタンコート膜を形成した。

【0092】

〔促進曝露試験〕

上記光触媒酸化チタンがコーティングされたフィルムについて、サンシャインウェザーメーター（機内温度60℃、スプレーサイクル120分中18分）を用いて促進曝露試験を行い、光触媒による劣化の度合いを光線透過率の変化及び外観の変化により調べた。図16にサンシャインウェザーメーターの曝露時間に対する可視光線透過率の変化を示す。500nmの光線透過率は、試験前の81%

に対し、20日間経過後は79%とほぼ維持しており、また外観上の変化もなく、良好な耐候性を示した。

【0093】

また上記(1)でコーティングしたフィルムをオートクレーブ中にて、130℃、 1.7 kgf/cm^2 の条件で3時間加熱処理したものについて、上記と同様にして光触媒酸化チタンコート剤を塗布し、サンシャインウェザーメーターによる曝露試験を行ったところ、アンモニア処理フィルムと同様に良好な結果が得られた。

【0094】

実施例9

〔傾斜中間膜のコロナ放電処理〕

実施例8において、PETフィルム〔東レ(株)製ルミラーT-60、フィルム厚み $188 \mu\text{m}$ 〕上に傾斜膜塗布液をコーティングした後、コロナ放電処理装置(春日電機(株)製、印加電圧150V、電流15A)で3秒間処理した以外は、実施例8と同様にして光触媒酸化チタンがコートされたフィルムを得た。このフィルムをサンシャインウェザーメーターによる促進曝露試験を行った。図17にサンシャインウェザーメーターの曝露時間に対する可視光線透過率の変化を示す。500nmの光線透過率は、試験前の81%に対して、20日間経過後は79%とほぼ維持しており、また外観上の変化もなく、良好な耐候性を示した。

【0095】

実施例10

実施例8において、MMA/MPTMSのモル比を10/1として、(A)成分の10g/リットルのアセトン溶液を調製した。一方、TEOS 12gおよび濃塩酸2.5g、エタノール5gの混合溶液を滴下し、10時間攪拌して無機成分液とした。(A)成分液の3ミリリットルとアセトン22ミリリットル及び無機成分液4ミリリットルを混合し、さらにn-ヘキサノール21ミリリットルを加えよく攪拌した。この液にPETフィルムを浸漬し、15cm/分の速度で引き上げてコーティングした。このコーティングフィルムの傾斜性を実施例1と同様に測定した。図18に、スパッタリング時間とケイ素原子の含有率との関係を

示す。この図から優れた傾斜性を有することが分かる。

【0096】

実施例 11

実施例 8 において、MMA/MPTMS のモル比を 1/1、20/1、100/1 として、(A) 成分が 10 g/リットルのアセトン溶液を調製した。一方、TEOS 12 g および濃塩酸 2.5 g、エタノール 5 g の混合溶液を滴下し、10 時間攪拌して無機成分液とした。(A) 成分液の 3 ミリリットルとアセトン 22 ミリリットル及び無機成分液 4 ミリリットルを混合し、さらに n-ヘキサノール 21 ミリリットルを加えよく攪拌した。この液に PET フィルムを浸漬し、5.0 cm/分の速度で引き上げてコーティングした。このコーティングフィルムの傾斜性を実施例 1 と同様に測定した。図 19 に、上記 3 種類の MMA/MPTMS (モル比) について、スパッタリング時間とケイ素原子の含有率との関係を示す。この図から MMA/MPTMS のモル比の変化により、傾斜の傾きを制御できることが分かる。

【0097】

実施例 12

実施例 8 において、MMA/MPTMS のモル比を 10/1 として、(A) 成分が 10 g/リットルのアセトン溶液を調製した。一方、TEOS 12 g および濃塩酸 2.5 g、エタノール 5 g の混合溶液を滴下し、10 時間攪拌して無機成分液とした。(A) 成分液の 1 ミリリットルとアセトン 4 ミリリットルに無機成分液を任意量加え、無機成分濃度が 1、2、4、6 重量%の塗布液を調製した。この液を実施例 8 と同様の方法で PET フィルム上のスピンコートし、有機-無機複合傾斜膜を得た。この傾斜膜の傾斜性を実施例 1 と同様に測定した。図 20 に、上記 4 種類の無機成分濃度の傾斜膜における、スパッタリング時間とケイ素原子の含有率との関係を示す。この図から無機成分濃度の変化により、傾斜の傾きを制御できることが分かる。

【0098】

実施例 13

実施例 4 と同様の方法で 3 cm 角の黒色塗料が塗られた自動車鋼板 (アクリル

／メラニン樹脂コート）上に傾斜膜塗布液をコーティングし、オーブン中70℃、12時間乾燥した。得られた膜付自動車鋼板をプラズマジェット（春日電機（株）製PJ-1）で3秒間処理したのち、酸化チタン光触媒コート剤（日本曹達（株）製NDC-200C）1gを濃塩酸0.08gと2-プロパノール9gにより希釈したものをスピコート法（1500rpm、20秒間）にて塗布し、80℃のオーブン中1時間乾燥および熱処理を行うことにより厚さ0.2μmの酸化チタンコート膜を形成した。上記光触媒がコーティングされた自動車鋼板を、サンシャインウェザーメーター（試験機内温度60℃、スプレーサイクル120分中18分）により促進曝露試験を行い、水の接触角及び外観の変化を調べた。20日間経過後に水接触角の測定を行ったところ、接触角3°未満であり、試験前と比べて表面の超親水性に変化はなかった。また干渉縞や白化も見られず良好な耐久性を示した。

表1に、曝露時間と傾斜膜の接触角および外観との関係を示す。

【0099】

【表1】

表1

		曝 露 時 間 (hr)					
		0	60	120	180	240	420
傾斜膜	接触角(度)	<3	<3	<3	<3	<3	<3
	外 観	良好	良好	良好	良好	良好	良好

【0100】

比較例1

実施例1における高分子溶液の調製において、3-メタクリロキシプロピルトリメトキシシランを用いずに、メタクリル酸メチルの量を12gに変更した以外は、実施例1と同様にして塗膜を形成させた。この膜について実施例1と同様にして傾斜性を評価した。

図7に、スパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から分かるように、傾斜性を有する膜が得られなかった。

【0101】

比較例 2

実施例 1 において、ポリメチルメタクリレート基板の代わりにガラス基板を用いた以外は、実施例 1 と同様にして塗膜を形成させた。この膜について実施例 1 と同様にして傾斜性を評価した。

図 8 に、スパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から分かるように、傾斜性を有する膜が得られなかった。

【0102】

比較例 3

市販のアクリルシリコーン樹脂溶液「GS-1020」〔東亜合成（株）製〕6.5 g をトルエン／イソプロパノール混合溶剤（容量比 1／1）20 g に加え、攪拌混合したものを、ポリメチルメタクリレート基板上にスピコート法（1500 rpm、10 秒間）で塗布し、70℃で12時間乾燥させて、中間膜としての塗膜を形成させた。

この膜の二酸化チタン中間膜用途の耐久性について、実施例 1 と同様にして評価した。

【0103】

図 9 に、可視光領域での該膜の透過率スペクトルの経時変化を示し、図 13 に、紫外線照射日数と波長 500 nm での透過率の減少量との関係をグラフで示す。

図 9 および図 13 から分かるように、この膜は良好な耐久性を示さなかった。

【0104】

比較例 4

市販の無機接着剤「エチルシリケート 40」〔コルコート（株）製〕8.1 g を、トルエン／イソプロパノール混合溶剤（容量比 1／1）20 g に加え、攪拌混合したものを、ポリメチルメタクリレート基板上にスピコート法（1500

r p m、10 秒間) で塗布し、70℃で12時間乾燥させて、中間膜としての塗膜を形成させた。

この膜の二酸化チタン中間膜用途の耐久性について、実施例1と同様にして評価した。

【0105】

図10に、可視光領域での該膜の透過率スペクトルの経時変化を示し、図13に、紫外線照射日数と波長500nmでの透過率の減少量との関係をグラフで示す。

図10および図13から分かるように、この膜は良好な耐久性を示さなかった。

【0106】

比較例5

市販のアクリルシリコン樹脂溶液「GS-1020」[東亜合成(株)製] 5.0gをトルエン/イソプロパノール混合溶剤(容量比1/1)10gに加え、攪拌混合したものに、市販の無機接着剤「エチルシリケート40」[コルコート(株)製] 1.9gをゆっくり滴下し、攪拌混合した。さらに、トルエン/イソプロパノール混合溶剤(容量比1/1)10gを添加し、攪拌混合して塗布液を調製した。この塗布液を、ポリメチルメタクリレート基板上にスピンコート法(1500rpm、10秒間)で塗布し、70℃で12時間乾燥させて、中間膜としての塗膜を形成させた。

この膜の二酸化チタン中間膜用途の耐久性について、実施例1と同様にして評価した。

【0107】

図11に、可視光領域での該膜の透過率スペクトルの経時変化を示し、図13に、紫外線照射日数と波長500nmでの透過率の減少量との関係をグラフで示す。

図11および図13から分かるように、この膜は多少良好な耐久性を示すが、やはり透過率の減少が確認された。

【0108】

比較例 6

実施例 8 において、MPTMS を使用せず、(A) 成分と (B) 成分が化学結合していない有機-無機複合膜用塗布液を合成した。すなわち、50 ミリリットルのガラス製容器にメタクリル酸メチル [和光純薬工業(株)製] 12 g および 2, 2'-アゾビスイソブチロニトリル [和光純薬工業(株)製] 0.2 g を添加し、蓋をして密閉した。この容器をウォーターバス中に置き、マグネチックスターラーで攪拌しながら、75℃で2.5時間ラジカル重合反応を行った。反応終了後、重合物を室温まで冷却したのち、アセトン20ミリリットル中に上記重合物0.2 g を溶解させ、MPTMS を含まない高分子溶液を調製した。

【0109】

一方、実施例 8 と同様にテトラエトキシシランを使用して (B) 成分の無機成分溶液を得た。

以後、実施例 8 と同様に塗布液を調製して、PET フィルムにコーティングし、さらに光触媒酸化チタンコート剤を塗布して得られたフィルムのサンシャインウェザーメーターによる促進曝露試験の結果を図 21 に示す。500 nm における光線透過率は、試験前の 83 % から 5 日間経過後ですでに光線透過率が 45 % まで低下し、外観上においても白化が生じて膜が劣化していることが分かった。

【0110】

比較例 7

実施例 1 において、有機-無機複合膜塗布液の代わりに、市販の光触媒酸化チタンコート剤用アンダーコート剤 (日本曹達(株)製ピストレータ NDC-100A) をアクリル基板に塗布した以外は、実施例 1 と同じ方法で光触媒酸化チタンがコートされたフィルムを得た。このフィルムをサンシャインウェザーメーターによる促進曝露試験を行った。図 22 にサンシャインウェザーメーターの曝露時間に対する可視光線透過率の変化を示す。500 nm における光線透過率は、試験前の 76 % から 5 日間経過後ですでに光線透過率が 57 % まで低下し、外観上においても白化が生じて膜が劣化していることが分かった。

【0111】

比較例 8

実施例 8 において、有機-無機複合膜塗布液の代わりに市販の光触媒酸化チタンコート剤用アンダーコート剤を用いた以外は、実施例 8 と同じ方法で光触媒酸化チタンがコートされたフィルムを得た。このフィルムをサンシャインウェザーメーターによる促進曝露試験を行った。図 23 にサンシャインウェザーメーターの曝露時間に対する可視光線透過率の変化を示す。500 nm における光線透過率は、試験前の 74 % から 20 日間経過後で光線透過率が 66 % まで低下し、外観上においても白化が生じて膜が劣化していることが分かった。

【0112】

実施例 14

〔(A) 成分の調製〕

メチルメタクリレート 21.8 g および 3-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン 5.41 g を混合し、よく攪拌したのち、これに 2, 2'-アゾビスイソブチロニトリル 0.4 g を添加し、攪拌しながら 70℃ で 2.5 時間反応させた。放冷後、得られた重合物の内、4 g を 2 リットルのメチルエチルケトンに溶解し、(A) 成分の高分子溶液を調製した。

【0113】

〔(B) 成分の調製〕

一方、テトラエトキシシラン 480 g とエタノール 400 g の混合溶液中に、濃硝酸 40 g とエタノール 200 g と水 460 g の混合液を攪拌しながらゆっくり滴下し、室温で 5 時間攪拌を継続し、(B) 成分の無機成分溶液とした。

【0114】

〔傾斜膜塗布液の調製〕

(A) 成分の高分子溶液にエチルセロソルブ 1.5 リットルを添加し、攪拌混合したのち、これに (B) 成分の無機成分溶液 500 g を添加し、よく攪拌して傾斜膜塗布液を調製した。

【0115】

〔傾斜膜のバーコート〕

ヒラノテクシード（株）社製の「マルチコーターM200」にてキスマイヤーバー法（線径0.1mm、ライン速度10m/min、乾燥温度120℃）にて、東レ（株）社製PETフィルム「ルミラーT-60」（厚み50μm、幅330mm）に塗工し、厚み0.1μmの有機-無機複合膜を形成させた。この膜について実施例1と同様にして傾斜性を評価した。図24にスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフに示す。この図から優れた傾斜性を有することが分かる。

【0116】

実施例15

実施例14と同様にして得られた重合物の内、2gを1リットルのメチルイソブチルケトンに溶解して（A）成分の高分子溶液とした。この高分子溶液に、1-ブタノール0.8リットルを添加し、攪拌混合したのち、実施例14における（B）成分の無機成分溶液200gを添加し、よく攪拌して傾斜膜塗布液を調製した。

【0117】

これを、アネスト岩田（株）社製スプレーガン「W-88シリーズ」により、エア圧0.2MPa、スプレー距離15cm、スプレー運行速度15m/minにて、三菱レーヨン（株）社製アクリル板「アクリライト」（厚み2mm、300mm×300mm）に塗工し、80℃で乾燥処理して、厚み0.15μmの有機-無機複合膜を形成させた。この膜について実施例1と同様にして傾斜性を評価した。図25にスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフに示す。この図から優れた傾斜性を有することが分かる。

【0118】

実施例16

実施例14と同様にして得られた重合物の内、1gを松本製薬工業（株）製テトライソシアナトシラン「オルガチックスーSi400」56gを1リットルのトルエンに溶解して傾斜膜塗布液を調製した。

【0119】

これを、アネスト岩田（株）社製スプレーガン「W-88シリーズ」により、

エア圧 0.2 MPa、スプレー距離 15 cm、スプレー運行速度 15 m/min にて、三菱レーヨン（株）社製アクリル板「アクリライト」（厚み 2 mm, 300 mm × 300 mm）に塗工し、25℃で乾燥処理して、厚み 0.12 μm の有機-無機複合膜を形成させた。この膜について実施例 1 と同様にして傾斜性を評価した。図 26 にスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフに示す。この図から優れた傾斜性を有することが分かる。

【0120】

実施例 17

実施例 14 と同様にして得られた重合物の内、1 g を東燃（株）製ポリシラザン「L110（20 重量%キシレン溶液）」0.29 リットルを 0.71 リットルのキシレンに溶解して傾斜膜塗布液を調製した。

【0121】

これを、スピンコーター（1500 rpm、15 秒）にて PET フィルム「東レミラー T-60」に塗工し、80℃で 1 時間、95℃、80% RH で 3 時間乾燥処理して、厚み 0.12 μm の有機-無機複合膜を形成させた。この膜について実施例 1 と同様にして傾斜性を評価した。図 27 にスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフに示す。この図から優れた傾斜性を有することが分かる。

【0122】

実施例 18

〔（A）成分の調製〕

スチレン（和光純薬工業）11.86 g と 3-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン 1.42 g を容量 50 ミリリットルのガラス容器に入れ、2, 2'-アゾビスイソブチロニトリル 0.2 g を加えて、攪拌して完全に溶解させた。次に 70℃に調整した湯浴にて、この容器を 5 時間加熱し、スチレンを重合させた。得られたポリスチレン共重合体 0.2 mg を、別のガラス容器に移し、テトラヒドロフラン溶媒 200 ミリリットルに溶解させ、（A）成分の高分子溶液を調製した。

【0123】

[傾斜膜の調製]

容量100ミリリットルのガラス容器にテトラヒドロフラン40ミリリットル、エタノール40ミリリットルを入れ、これに上記高分子溶液と実施例1で得られた無機成分溶液10ミリリットルずつ加え、傾斜膜塗布液を調製した。

【0124】

[傾斜膜のスピンコート]

上記塗布液を用いて、実施例1に準ずる方法で、スピンコート法によりPET基板上に塗布し、乾燥させて有機-無機複合膜を形成させた。

この膜について実施例1と同様にして傾斜性を評価した。図28にスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフに示す。この図から優れた傾斜性を有することが分かる。

【0125】

実施例19 導電性フィルム

(1) 有機-無機複合膜の形成

メチルメタクリレート10.92gおよび3-メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン2.71gを混合し良く攪拌した後、これに、2,2'-アゾビスイソブチロニトリル0.2gを添加し、攪拌しながら75℃で3時間反応させた。得られた重合物の内1.0gをアセトン100ミリリットルに溶解させ、(A)成分の有機高分子化合物の溶液(以下、高分子溶液と称す。)を調製した。

【0126】

一方、テトラエトキシシラン12gをエタノール10ミリリットルに溶解した溶液に、濃塩酸3.1gとエタノール5ミリリットルからなる溶液を攪拌しながら徐々に滴下した。この混合溶液を室温で5時間攪拌し、(B)成分の無機成分溶液を得た。

アセトン40ミリリットルに高分子溶液10ミリリットルを混合し均一に攪拌した後、エタノール40ミリリットルを添加し、更に、無機成分10ミリリットルを加え、均一になるまで攪拌した。

【0127】

この塗布液をスピンコート法（1500rpm、10秒）にて厚みが0.18mmのポリエチレンテレフタレートフィルム上に塗布し、40℃で12時間加熱乾燥することにより、基板上に有機-無機複合膜を形成させた。

この膜のXPS（アルバック・ファイ社製、PHI-5600）のデプスプロファイル測定により、炭素とケイ素の含有比率を測定し、傾斜性を調べた。図29に、スパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係をグラフで示す。この図から優れた傾斜性を有することが判る。

【0128】

(2) 導電性フィルムの作製

(1) で得られた膜上に、酸化インジウム90重量%及び酸化第二スズ10重量%からなる酸化物ターゲットを用い、アルゴンと酸素の混合ガス（容積比で99:1）雰囲気下で、DCマグネトロンスパッタ装置（島津製作所、HS-720）にて厚さ40nmの透明導電膜を形成させ、導電性フィルムを作製した。

得られた導電性フィルムを用い、その特性としてシート抵抗値、光線透過率、碁盤目剥離試験、耐熱試験を以下の方法に従って調べた。その結果を表2にまとめた。

【0129】

(イ) シート抵抗値

片面に形成された透明導電膜シート抵抗値（ Ω/\square ）を抵抗率計を用いて測定した。

(ロ) 光線透過率

分光光度計（島津製作所、UV-2100）を用い、550nmの光線透過率（%）を測定した。

(ハ) 碁盤目剥離試験

JIS K5400に準じ、碁盤目テープ法を実施した。各試験片の塗膜面にロータリーカッターにて1mm角の碁盤目を100マス付け、ニチバン製セロテープ（登録商標）を圧着させた後、800mm/minの速度で180度の剥離

試験を実施した。100マスのうち剥離の有無を数えることにより密着性の評価を行った。

【0130】

(二) 耐熱性

試験片をオーブン中で、70℃で2時間保持後、-30℃に2時間かけて降温し、その後-30℃で2時間保持し、再び70℃まで2時間かけて昇温する過程を5サイクル行う、ヒートサイクル試験を実施した。評価は、シート抵抗値の測定ならびに基盤目剥離試験により、塗膜の密着性（100マス中の剥離の有無）を確認することにより行った。

【0131】

実施例 20

実施例 7 で得られた有機-無機複合傾斜膜つきポリカーボネートフィルムに対して、実施例 19 と同様の方法で導電性フィルムを作製した。

表 2 にこの導電性フィルムの特性を示す。

【0132】

実施例 21

テトラエトキシシラン 8.33 g とメチルトリメトキシシラン 1.36 g をエタノール 10 ミリリットルに溶解した溶液に、濃塩酸 3.1 g とエタノール 5 ミリリットルからなる溶液を攪拌しながら徐々に滴下した。この混合溶液を室温で 5 時間攪拌し、無機成分溶液を得た。

【0133】

アセトン 40 ミリリットルに実施例 19 の (A) 高分子溶液 10 ミリリットルを混合し均一に攪拌した後、エタノール 40 ミリリットルを添加し、更に、無機成分溶液 10 ミリリットルを加え、均一になるまで攪拌した以外は、実施例 19 と全く同操作にて導電性フィルムを作製した。

【0134】

図 30 に、ITO 膜をコーティングする前の有機-無機複合膜の XPS (アルバック・ファイ社製、PHI-5600) のデプスプロファイル測定により、炭素とケイ素の含有比率を測定し、傾斜性を調べた結果を記載した。

表 2 にこの導電性フィルムの特性を示す。

【0135】

比較例 9

実施例 19 において、メチルメタクリレート 12 g に、2, 2'-アゾビスイソブチロニトリル 0.2 g を添加し、攪拌しながら 75℃ で 3 時間反応させて、得られた重合物の内 1.0 g をアセトン 100 ミリリットルに溶解させ、ポリメチルメタクリレート化合物の溶液を調製した以外は、実施例 19 と全く同操作を行い導電性フィルムを作製した。

【0136】

図 31 に、ITO 膜をコーティングする前の有機-無機複合膜の XPS (アルバック・ファイ社製、PHI-5600) のデプスプロファイル測定により、炭素とケイ素の含有比率を測定し、傾斜性を調べた結果を記載した。

表 2 にこの導電性フィルムの特性を示す。

【0137】

比較例 10

比較例 9 にて調製したポリメチルメタクリレート化合物の溶液 10 ミリリットルをアセトン 20 ミリリットルとエタノール 20 ミリリットルにて希釈し塗布液とした以外は実施例 19 と全く同操作にて導電性フィルムを作製した。

表 2 にこの導電性フィルムの特性を示す。

【0138】

【表2】

表2

	導電性フィルムの特性				
	シート抵抗 (Ω/\square)	光線 透過率 (%)	基盤目 剥離試験	耐 熱 性	
				シート抵抗 (Ω/\square)	基盤目 剥離試験
実施例19	300	85	94/100	320	92/100
実施例20	280	83	100/100	280	100/100
実施例21	280	85	95/100	280	93/100
比較例9	310	84	50/100	1300	40/100
比較例10	300	85	100/100	1850	35/100

【0139】

表2から分かるように、本発明の複合傾斜膜を中間膜として用いた実施例の導電性フィルムは、耐熱試験後においても、導電性および密着性はほとんど変わらないが、比較例のものは、耐熱試験後に、導電性および密着性共に大きく低下している。

【0140】

実施例22 ハードコートフィルム

実施例8において、基材フィルムをポリカーボネートフィルムに代えた以外は、実施例8と同様の方法で、有機-無機複合傾斜膜つきフィルムを得た。これに、(株)日本ダクロシャムロック製シリコンハードコート剤〔ゾルガードNP730〕を、乾燥後の膜厚が4 μ mとなるようにバーコーターを用いて成膜し、その後80℃で2時間の硬化処理を行い、所望のハードコート膜付き基材を得た。なお、ハードコート前のフィルムについて、鉛筆硬度を測定したところ、ポリカーボネートフィルムのみはF、複合傾斜膜を設けたフィルムではHであった。

このハードコート膜付き基材について以下の試験を実施した。結果を表3にまとめた。

【0141】

(1) 密着性

J I S K 5 4 0 0 に準じ、碁盤目テープ法を実施した。各試験片の塗膜面にロータリーカッターにて 1 m m 角の碁盤目を 1 0 0 マス付け、ニチバン製セロテープを圧着させた後、3 0 0 m m / m i n の速度で 1 8 0 度の剥離試験を実施した。1 0 0 マスのうち剥離の有無を数えることにより密着性の評価を行った。

【0142】

(2) 膜硬度

J I S K 5 4 0 0 に準じ、ヨシミツ精機(株)製、鉛筆ひっかき試験機により鉛筆硬度試験を実施し、塗膜の傷の有無により膜硬度を評価した。

【0143】

(3) 耐摩耗性

ヨシミツ精機(株)製、テーパー式摩耗試験機により、塗膜の耐摩耗試験を実施した(試験条件: 摩耗回数 2 0 0 回、荷重 5 0 0 g、摩耗輪 C S - 1 0 F)。試験後の曇り度(ヘイズ値: $\Delta H\%$)により耐摩耗性を評価した。

【0144】

(4) 耐熱性

試験片をオーブン中で、7 0℃で 2 時間保持後、- 3 0℃に 2 時間かけて降温し、その後 - 3 0℃で 2 時間保持し、再び 7 0℃まで 2 時間かけて昇温する過程を 5 サイクル行う、ヒートサイクル試験を実施した。評価は、碁盤目テープ法により、塗膜の密着性(1 0 0 マス中の剥離の有無)を確認することにより行った。

【0145】

実施例 23、24

基板を、厚み 0. 4 m m のポリカーボネートフィルムから実施例 19 で作製した厚み 0. 1 8 8 m m のポリエチレンテレフタレートフィルムに傾斜膜をコートしたフィルム(実施例 23)ならびに、厚み 0. 2 m m のアクリルフィルム(実施例 24)に変更した以外は実施例 22 と全く同様の操作にて、ハードコート膜付き基材を得た。この膜付き基材の評価結果を表 3 にまとめた。図 32 に、実施

例 24 のフィルムについて、ハードコーティング前の膜の XPS (アルバック・ファイ社製、PHI-5600) のデプスプロファイル測定により、炭素とケイ素の含有比率を測定し、傾斜性を調べて結果を記載した。

【0146】

なお、ポリエチレンテレフタレートフィルムおよびそれに複合傾斜膜を設けたフィルムの鉛筆硬度は、それぞれ 3H および 4H であり、アクリルフィルムおよびそれに複合傾斜膜を設けたフィルムの鉛筆硬度は、それぞれ 4H および 5H であった。

【0147】

実施例 25

アセトン 40 ミリリットルに実施例 8 の (A) 成分の高分子溶液 10 ミリリットルを混合し均一に攪拌した後、エタノール 30 ミリリットルを添加し、更に、実施例 8 の (B) 成分の無機成分溶液 20 ミリリットルを加え、均一になるまで攪拌し、さらにフィルム基材をポリカーボネートフィルムに代えた以外は、全く実施例 8 と同様の操作にて、ハードコート膜付き基板を得た。この膜付き基材の評価結果を表 3 にまとめた。図 33 に、ハードコート前の膜の XPS (アルバック・ファイ社製、PHI-5600) のデプスプロファイル測定により、炭素とケイ素の含有比率を測定し、傾斜性を調べて結果を記載した。

【0148】

比較例 11

実施例 8 において、メチルメタクリレート 12 g に、2, 2'-アゾビスイソブチロニトリル 0.2 g を添加し、攪拌しながら 75℃ で 3 時間反応させて、得られた重合物の内 1.0 g をアセトン 100 ミリリットルに溶解させ、ポリメチルメタクリレート化合物の溶液を調製して高分子溶液とし、フィルム基材をポリカーボネートフィルムとした以外は実施例 8 と全く同操作を行い、ハードコート膜付き基材を作製した。この膜付き基材の評価結果を表 3 にもとめた。

【0149】

比較例 12

厚み 0.4 mm のポリカーボネートフィルムに、(株)日本ダクロシャムロック

製シリコンハードコート剤〔ゾルガードNP730〕を、乾燥後の膜厚が4 μ m となるようにバーコーターにて成膜し、その後80℃で2時間の硬化処理を行い、所望のハードコート膜付き基材を得た。この膜付き基材の評価結果を表3にまとめた。

【0150】

【表3】

表3

	密 着 性	膜 硬 度	耐摩耗性 ($\Delta H\%$)	耐 熱 性
実施例22	100/100	4H	8	100/100
実施例23	94/100	6H	8	92/100
実施例24	100/100	6H	6	100/100
実施例25	100/100	4H	8	100/100
比較例11	44/100	3H	28	34/100
比較例12	10/100	2H	55	0/100

【0151】

表3から分かるように、傾斜膜をハードコート層のプライマーとして用いた場合（実施例22～25）、傾斜膜は構造体中に無機成分及び有機成分を含み、かつ無機成分から有機成分にかけて傾斜構造を有しているため、有機基材とシリコン系ハードコート層の双方との接着性に極めて優れており、ハードコート層の性能を十分に発揮させ得る。

【0152】

これに対し、（A）成分のメチルメタクリレートポリマーと（B）成分の無機成分との間に化学結合を有しないアクリルシリコンをハードコート層のプライマー層として用いた場合（比較例11）、無機成分と有機成分とが化学結合していないため、傾斜構造にならず無機成分と有機成分との界面の密着性が低く、性能に劣る。

また、プライマーが無い場合（比較例12）、ハードコート剤自身が無機材料のシリコン系であるため、有機基材との密着性に乏しく、性能に劣る。

【0153】

実施例 26 光記録媒体

実施例 7 で得られた傾斜膜つきポリカーボネートフィルムをスパッタ装置にセットし、傾斜膜の上に誘電体下地層（アンダーコート）として厚さ $8\mu\text{m}$ の SiN 層を成膜し、アンダーコート形成樹脂基板を得た。

アンダーコート形成樹脂基板をスパッタ装置にセットし、アンダーコート上に光磁気記録層として厚さ $10\mu\text{m}$ の Tb Dy Fe Co 層を成膜し、さらに誘電体保護層（トップコート）として厚さ $8\mu\text{m}$ の SiN 層を成膜することにより、所望の光磁気記録媒体を得た。

この光磁気記録媒体について以下の試験を実施した。結果を表 4 にまとめた。

【0154】

(1) アンダーコートと基材フィルム間の密着性

JIS K5400 に準じ、碁盤目テープ法を実施した。各試験片の塗膜面にロータリーカッターにて 1mm 角の碁盤目を 100 マス付け、ニチバン製セロテープを圧着させた後、 $300\text{mm}/\text{min}$ の速度で 180 度の剥離試験を実施した。100 マスのうち剥離の有無を数えることにより密着性の評価を行った。

また、試験片をオープン中で、 70°C で 2 時間保持後、 -30°C に 2 時間かけて降温し、その後 -30°C で 2 時間保持し、再び 70°C まで 2 時間かけて昇温する過程を 5 サイクル行う、ヒートサイクル試験を実施し、同様に密着性を測定した。

【0155】

(2) 膜硬度

JIS K5400 に準じ、ヨシミツ精機(株)製、鉛筆ひっかき試験機により鉛筆硬度試験を実施し、塗膜の傷の有無により膜硬度を評価した。

【0156】

実施例 27

アセトン 40 ミリリットルに実施例 19 の (A) 成分の高分子溶液 10 ミリリ

ットルを混合し均一に攪拌した後、エタノール 3 0 ミリリットルを添加し、更に、実施例 1 9 の (B) 成分の無機成分溶液 2 0 ミリリットルを加え、均一になるまで攪拌した操作以外は、全く実施例 1 9 と同様の操作にて、光磁気記録媒体を得た。この膜付き基材の評価結果を表 4 にまとめた。

【0 1 5 7】

比較例 1 3

メチルメタクリレート 1 2 g、アゾビスイソブチロニトリル 0. 2 g を混合、攪拌しながら 7 5 ℃ に保ち、3 時間反応させて有機高分子成分を得た以外は、実施例 2 6 と同一の操作で光磁気記録媒体を得た。

表 4 にこの光磁気記録媒体の特性を示す。

【0 1 5 8】

比較例 1 4

ポリカーボネート基板に、有機-無機複合膜を形成することなく実施例 2 6 と同手法にて光磁気記録媒体を作成した。

表 4 にこの光磁気記録媒体の特性を示す。

【0 1 5 9】

【表 4】

表 4

	アンダーコートと樹脂基板との密着性		膜 硬 度
	ヒートサイクル前	ヒートサイクル後	
実施例 2 6	1 0 0 / 1 0 0	9 5 / 1 0 0	H
実施例 2 7	1 0 0 / 1 0 0	9 4 / 1 0 0	H
比較例 1 3	8 1 / 1 0 0	6 5 / 1 0 0	H
比較例 1 4	0 / 1 0 0	0 / 1 0 0	F

【0 1 6 0】

なお、7 0 ℃、9 0 % R H の高温高湿下で 4 0 時間保持した後の各基板の反りを測定し、データの書き込みおよび読みとりに支障がないかを調べたところ、実施例 2 6、2 7 および比較例 1 3、1 4 のいずれも問題はなかった。

【0 1 6 1】

【発明の効果】

本発明の有機－無機複合傾斜材料は、有機高分子化合物と金属系化合物との化学結合物を含有する有機－無機複合材料であって、該金属系化合物の含有率が材料の厚み方向に連続的に変化する成分傾斜構造を有し、新規な機能性材料として各種用途、特にコーティング剤として、塗膜、有機材料と無機または金属材料との接着剤および有機基材と無機系または金属系材料を含むコート層との間に介在させる中間膜用に好適である。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

実施例 1 で得られた有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 2】

実施例 2 で得られた有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 3】

実施例 3 で得られた有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 4】

実施例 4 で得られた有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 5】

実施例 5 で得られた有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 6】

実施例 6 で得られた有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびチタン原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 7】

比較例 1 で得られた塗膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素

原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 8】

比較例 2 で得られた塗膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 9】

比較例 3 で得られた塗膜における可視光領域での透過率スペクトルの経時変化を示すグラフである。

【図 1 0】

比較例 4 で得られた塗膜における可視光領域での透過率スペクトルの経時変化を示すグラフである。

【図 1 1】

比較例 5 で得られた塗膜における可視光領域での透過率スペクトルの経時変化を示すグラフである。

【図 1 2】

実施例 1 で得られた有機-無機複合膜における可視光領域での透過率スペクトルの経時変化を示すグラフである。

【図 1 3】

実施例 1 で得られた有機-無機複合膜および比較例 3 ~ 5 で得られた塗膜における紫外線照射日数と波長 5 0 0 n m での透過率の減少量との関係を示すグラフである。

【図 1 4】

実施例 1 で得られた、有機-無機複合膜を中間膜とし、二酸化チタンコート膜が設けられたフィルムのサンシャインウェザーメーターの曝露試験における可視光線透過率の変化を示すグラフである。

【図 1 5】

実施例 7 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 1 6】

実施例 8 で得られた、有機-無機複合膜を中間膜とし、二酸化チタンコート膜

が設けられたフィルムのサンシャインウェザーメーターの曝露試験における可視光線透過率の変化を示すグラフである。

【図 1 7】

実施例 9 で得られた、有機－無機複合膜を中間膜とし、二酸化チタンコート膜が設けられたフィルムのサンシャインウェザーメーターの曝露試験における可視光線透過率の変化を示すグラフである。

【図 1 8】

実施例 1 0 で得られた有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 1 9】

実施例 1 1 で得られた 3 種類の有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間とケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 2 0】

実施例 1 2 で得られた 4 種類の有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間とケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 2 1】

比較例 6 で得られた、有機－無機複合膜を中間膜とし、二酸化チタンコート膜が設けられたフィルムのサンシャインウェザーメーターの曝露試験における可視光線透過率の変化を示すグラフである。

【図 2 2】

比較例 7 で得られた、アンダーコート剤を中間膜とし、二酸化チタンコート膜が設けられたフィルムのサンシャインウェザーメーターの曝露試験における可視光線透過率の変化を示すグラフである。

【図 2 3】

比較例 8 で得られた、アンダーコート剤を中間膜とし、二酸化チタンコート膜が設けられたフィルムのサンシャインウェザーメーターの曝露試験における可視光線透過率の変化を示すグラフである。

【図 2 4】

実施例 1 4 で得られた有機－無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原

子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 2 5】

実施例 1 5 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 2 6】

実施例 1 6 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 2 7】

実施例 1 7 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 2 8】

実施例 1 8 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 2 9】

実施例 1 9 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 3 0】

実施例 2 1 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 3 1】

比較例 9 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

【図 3 2】

実施例 2 4 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

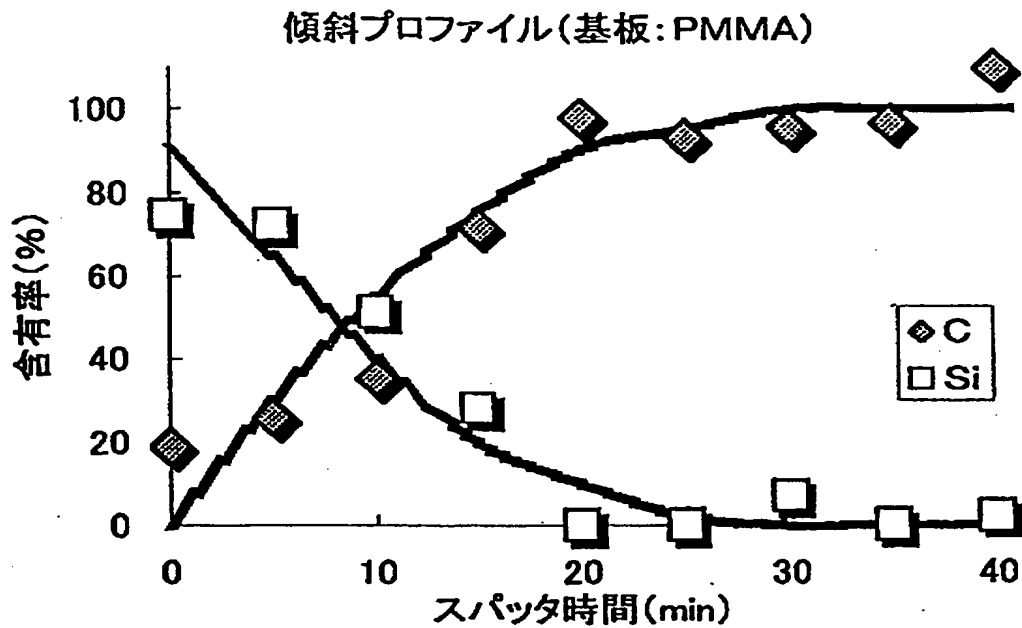
【図 3 3】

実施例 2 5 で得られた有機-無機複合膜におけるスパッタリング時間と炭素原子およびケイ素原子の含有率との関係を示すグラフである。

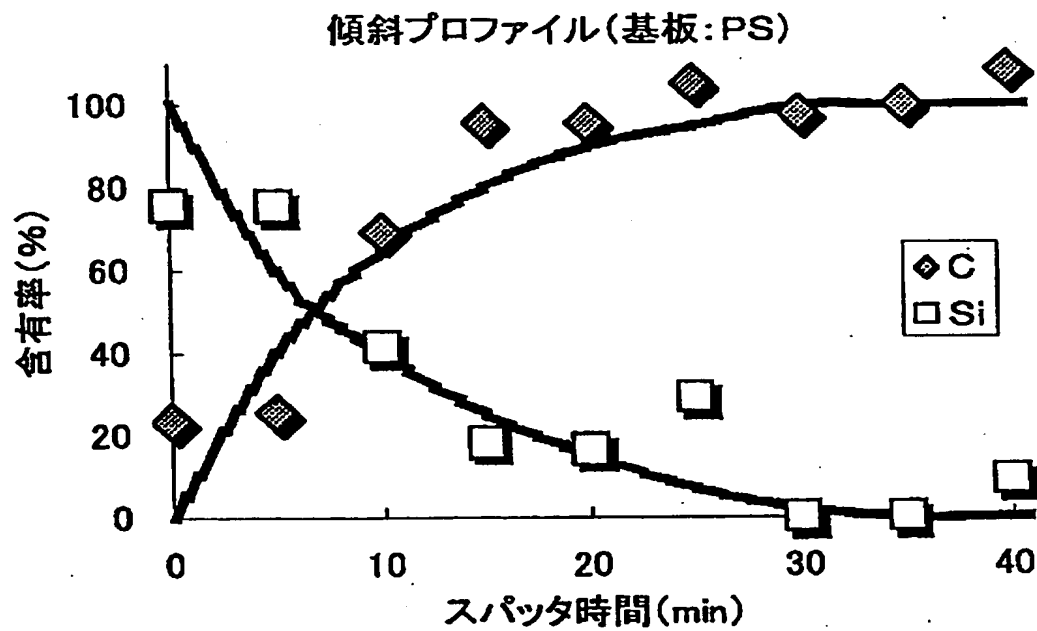
【書類名】

図面

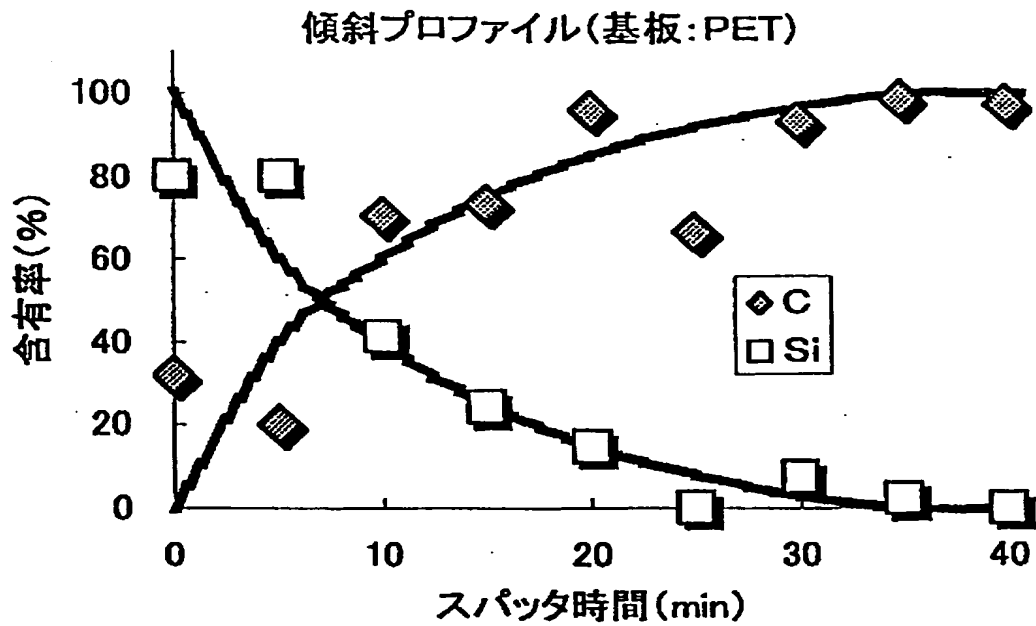
【図 1】



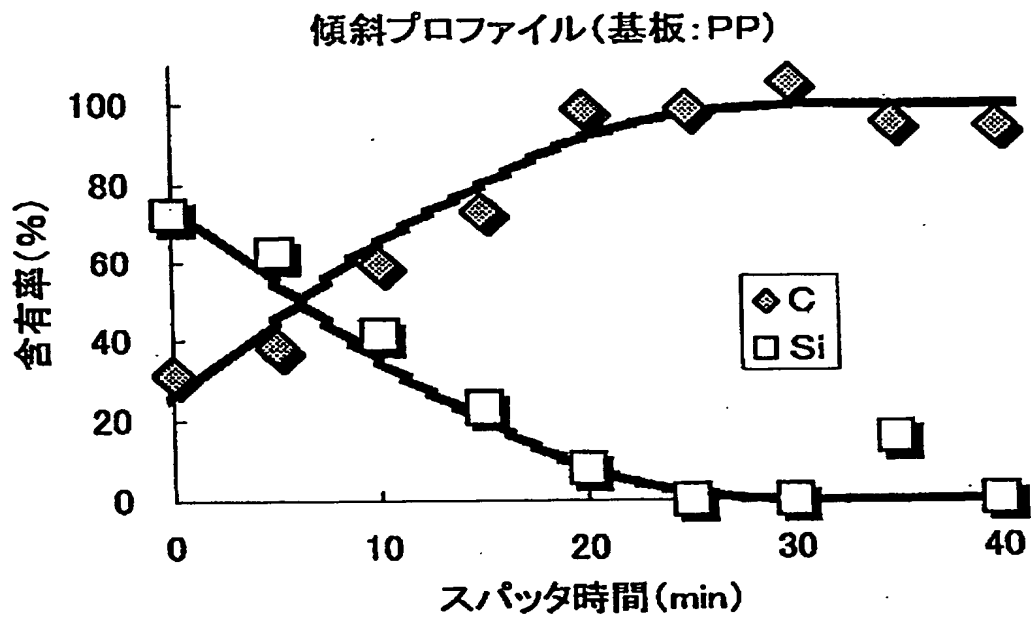
【図 2】



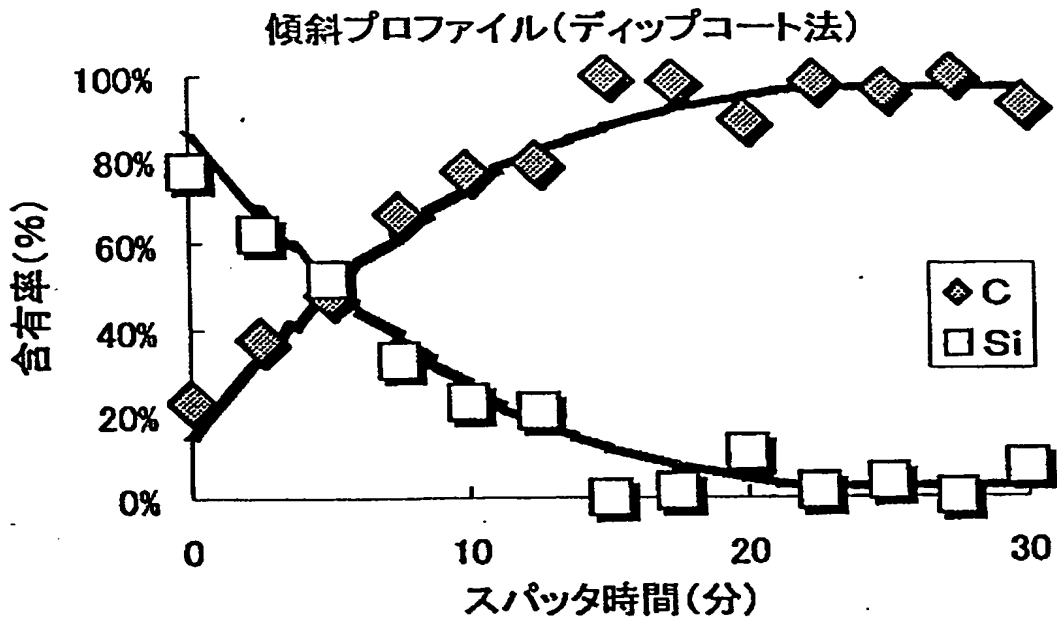
【図 3】



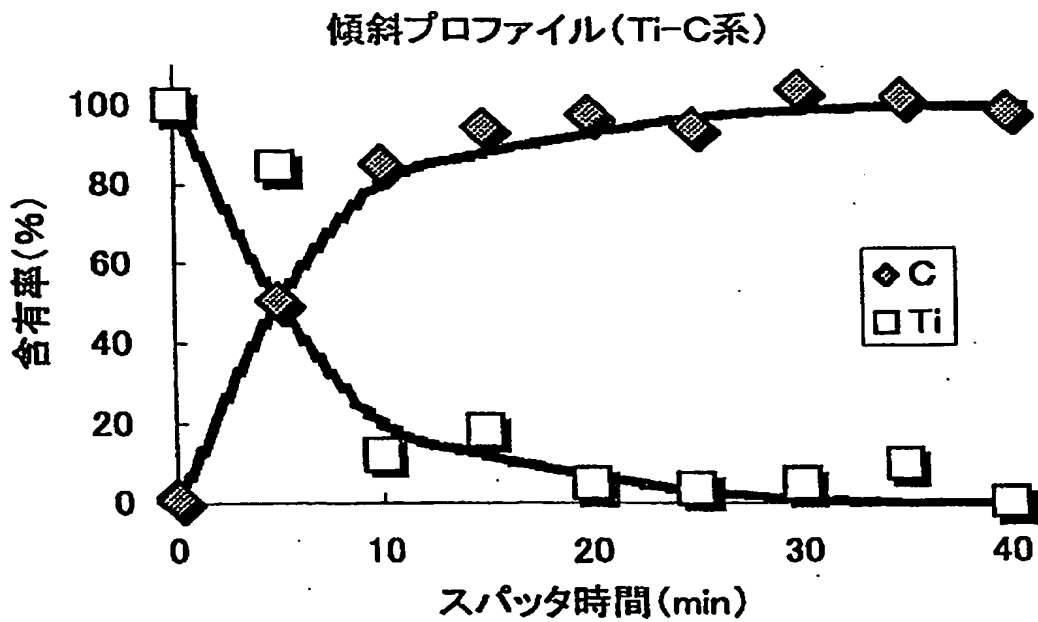
【図 4】



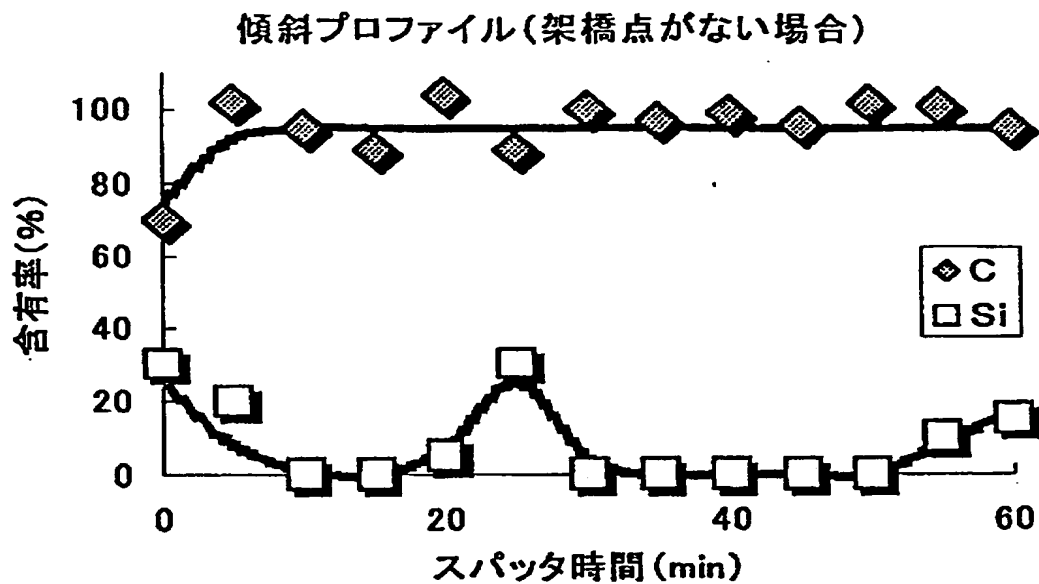
【図 5】



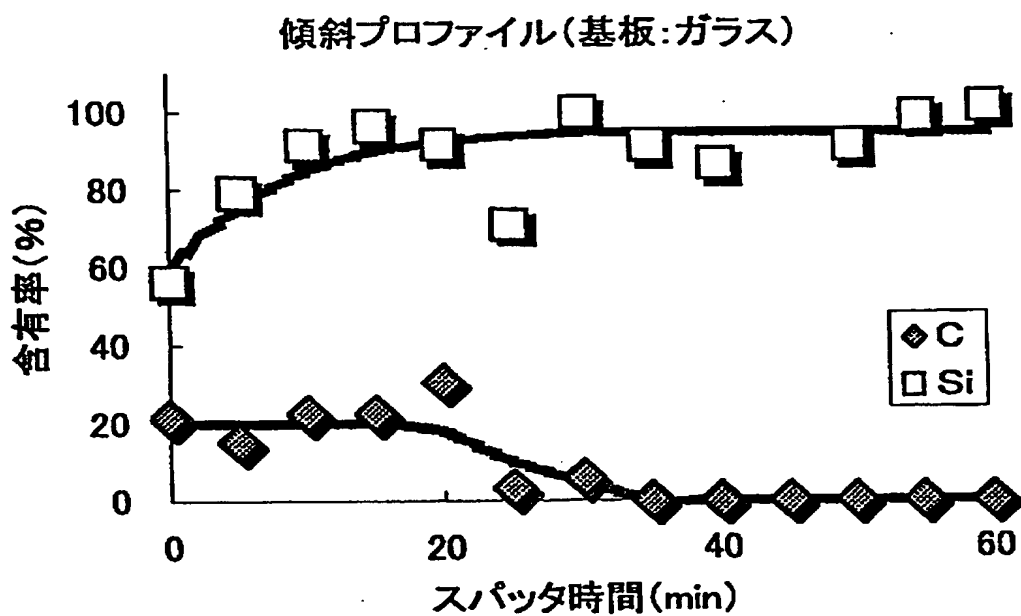
【図 6】



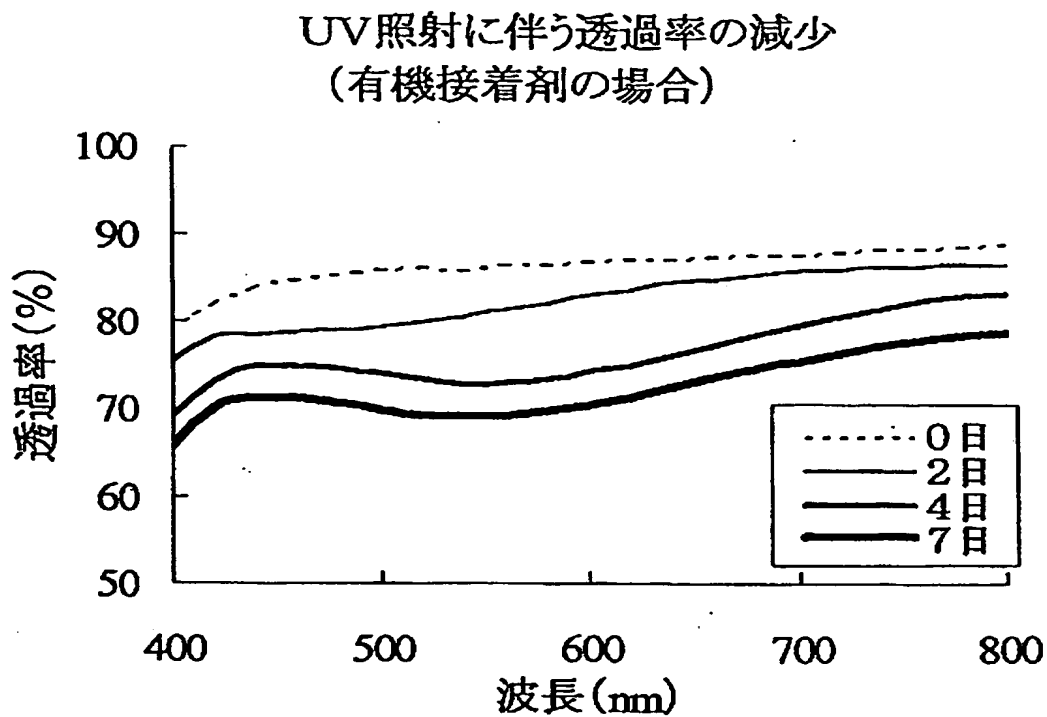
【図 7】



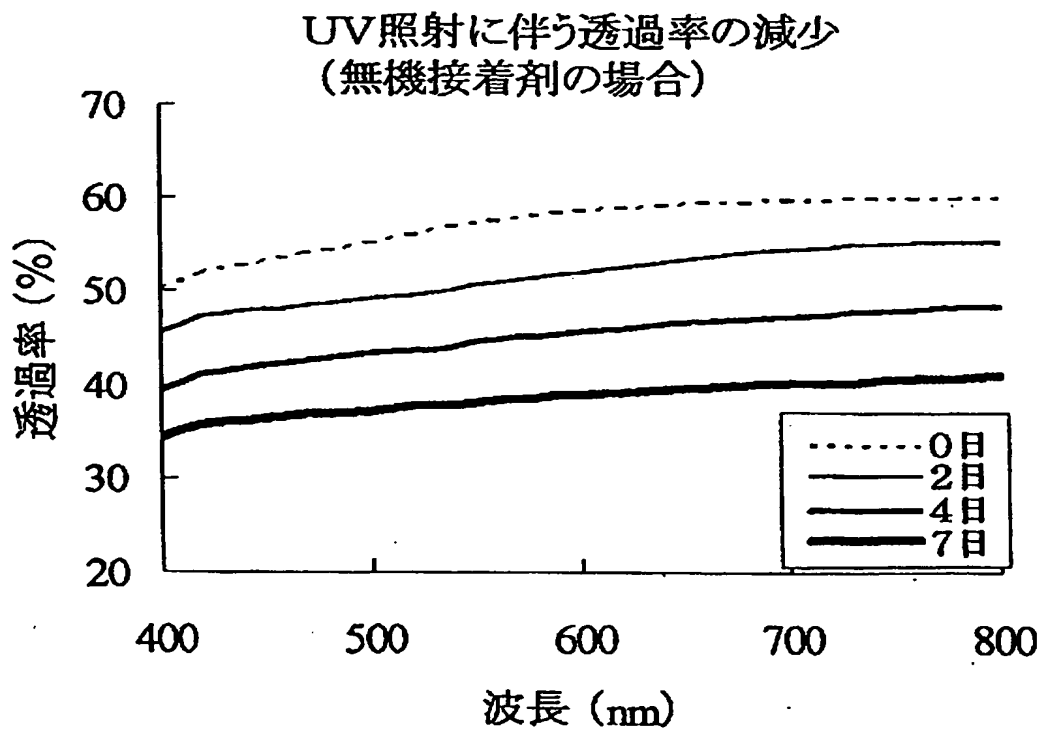
【図 8】



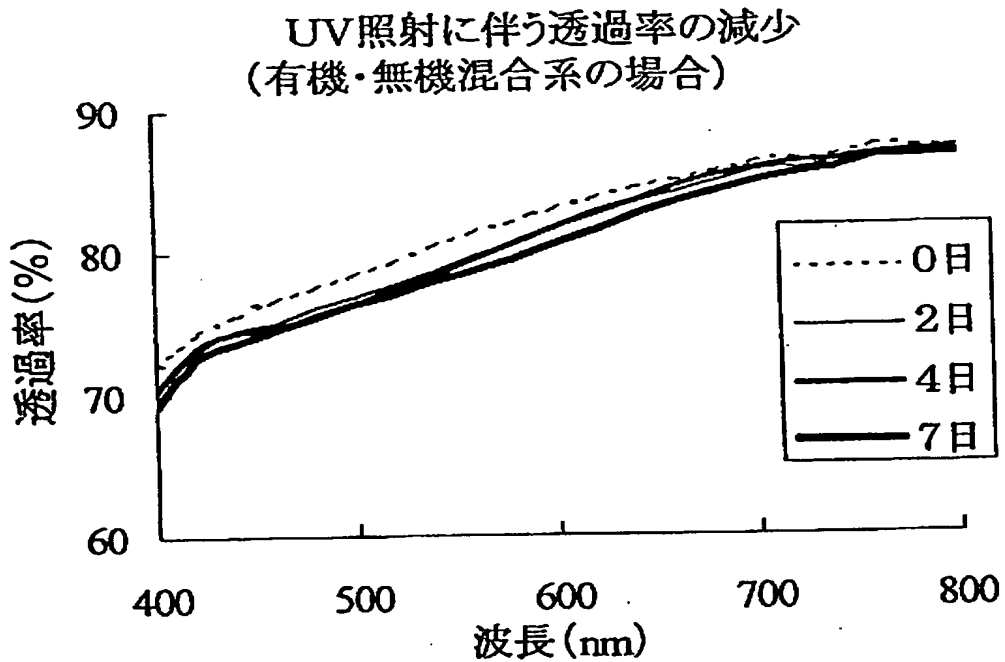
【図9】



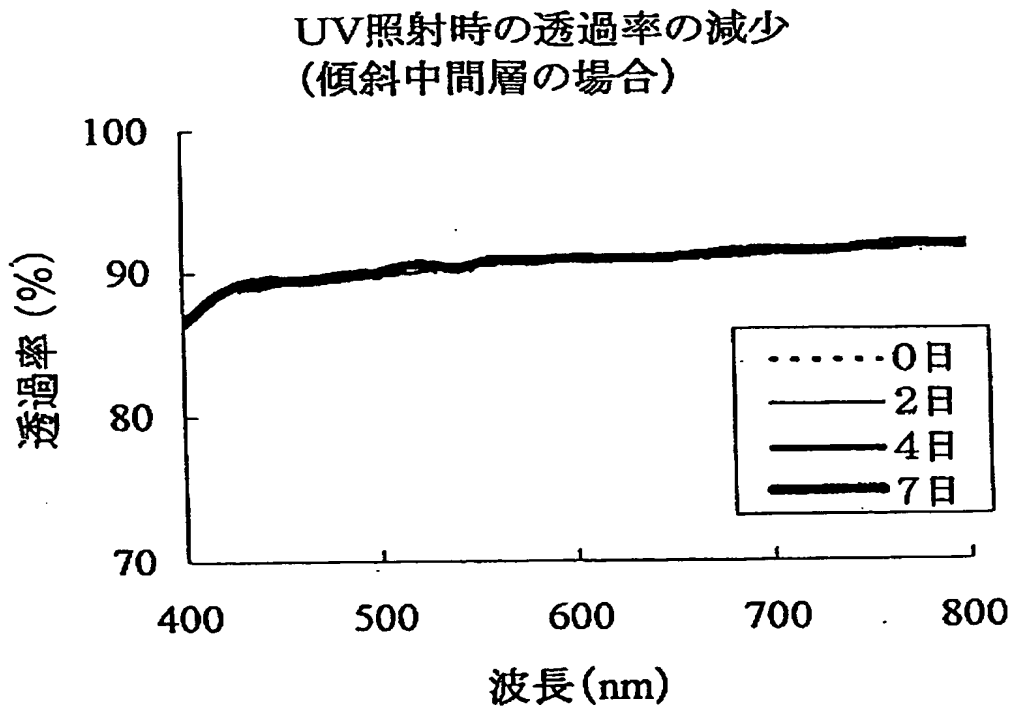
【図10】



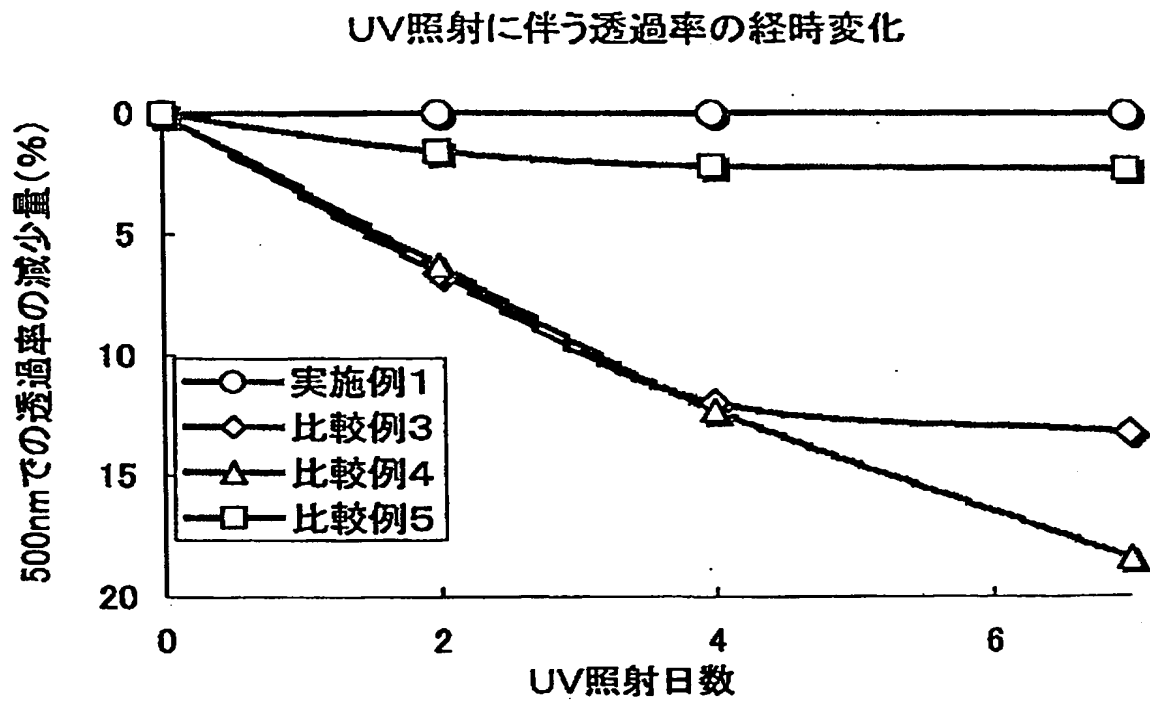
【図 1 1】



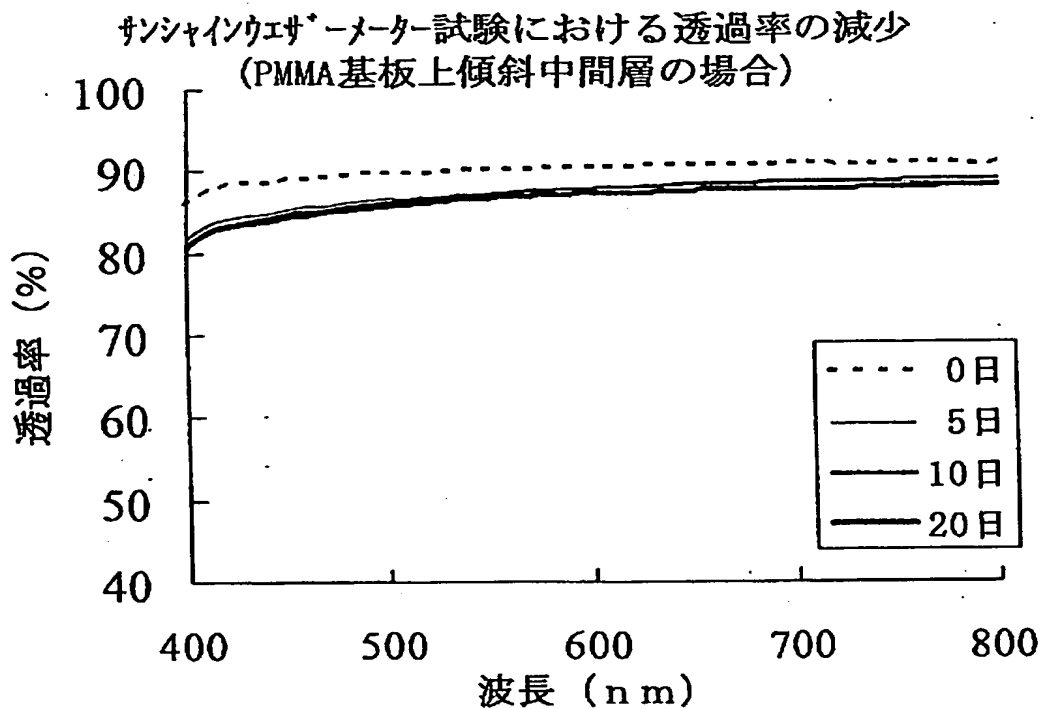
【図 1 2】



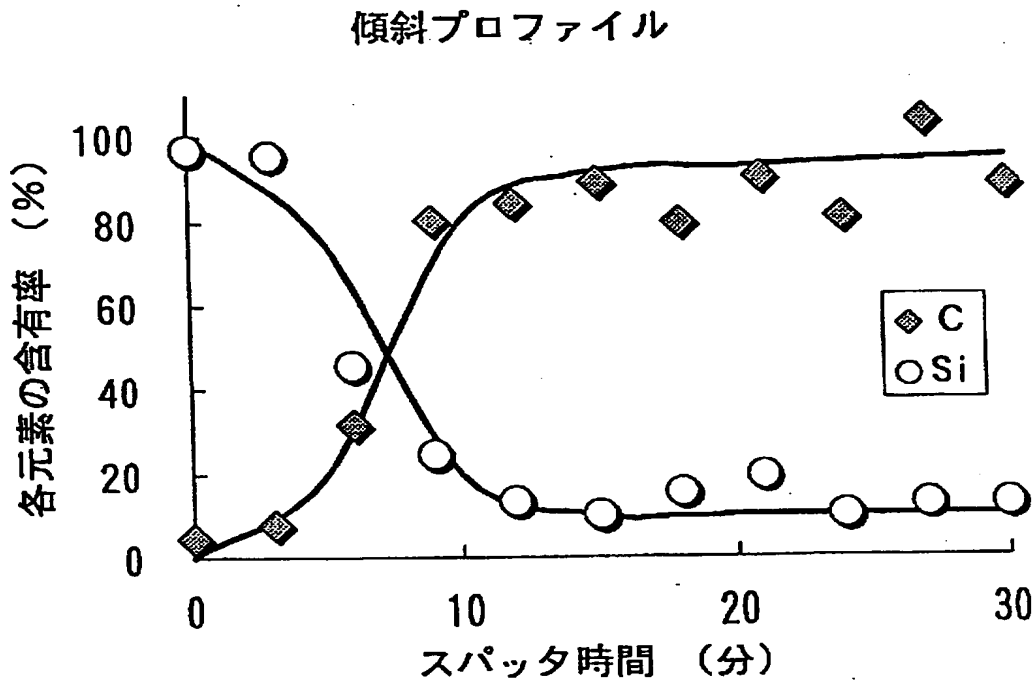
【図 13】



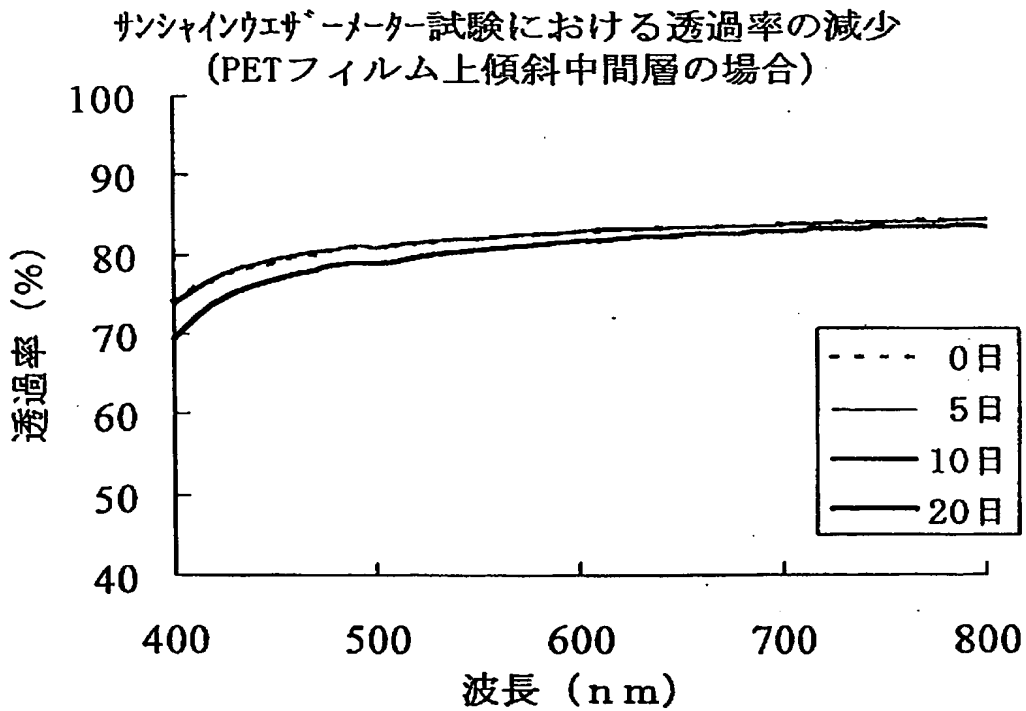
【図 14】



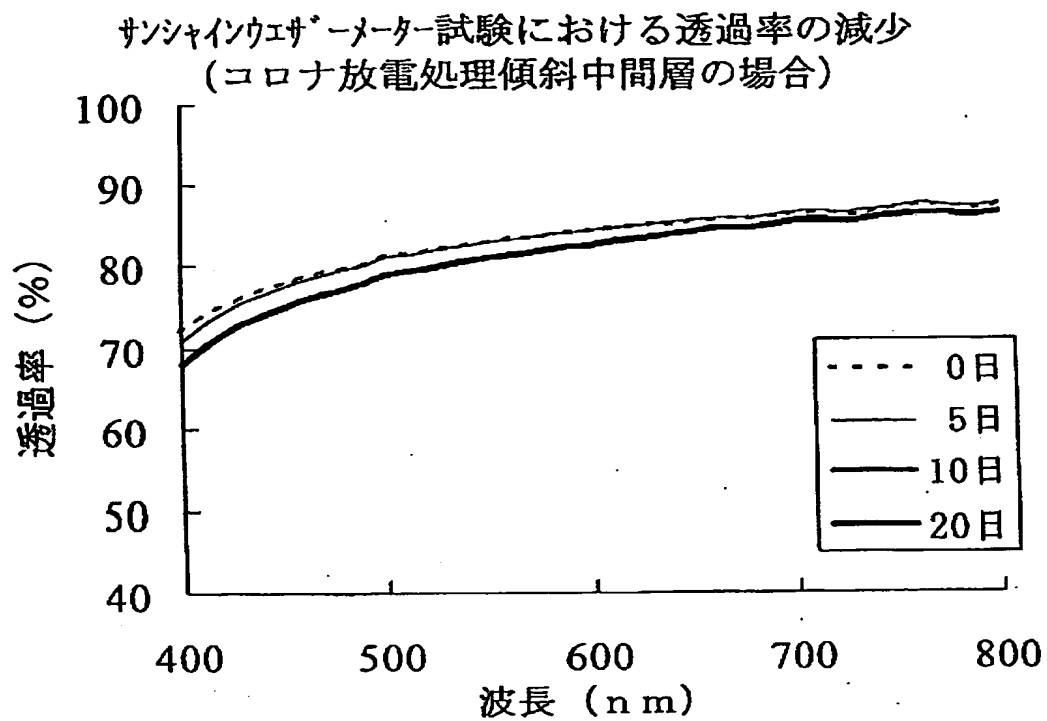
【図 15】



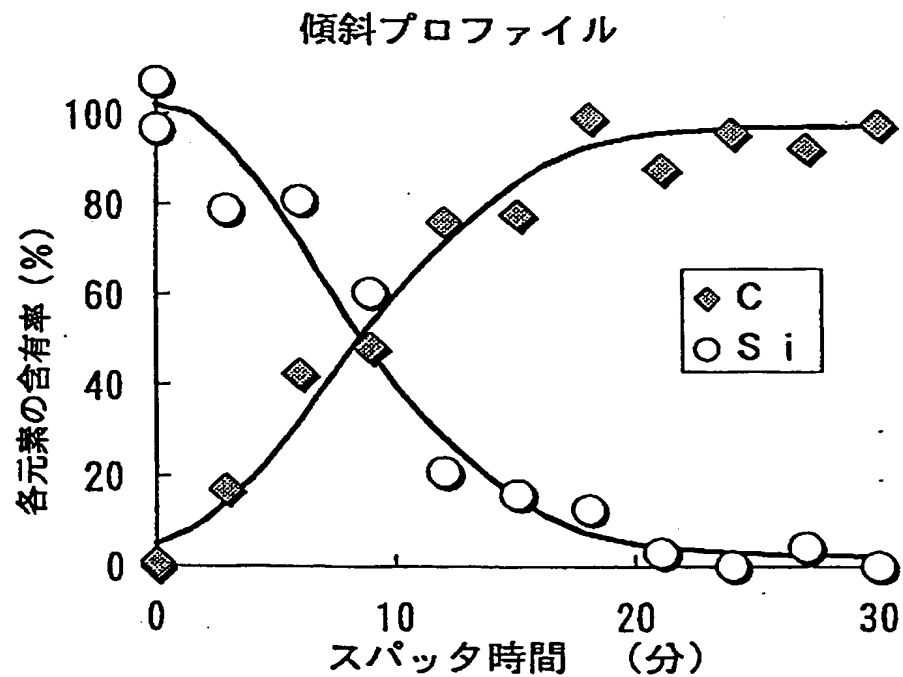
【図 16】



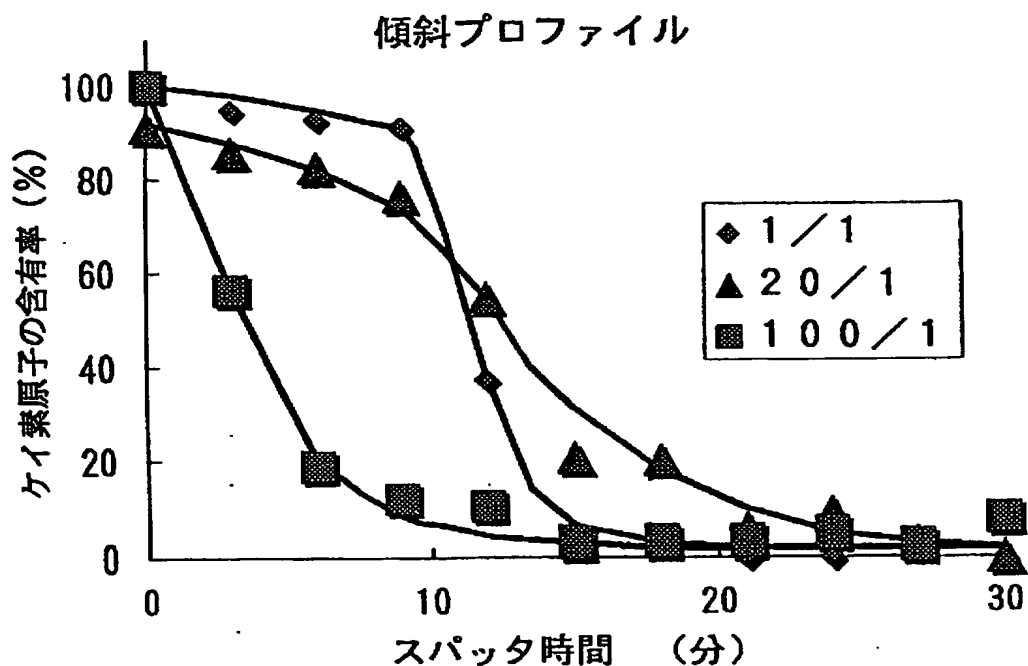
【図 17】



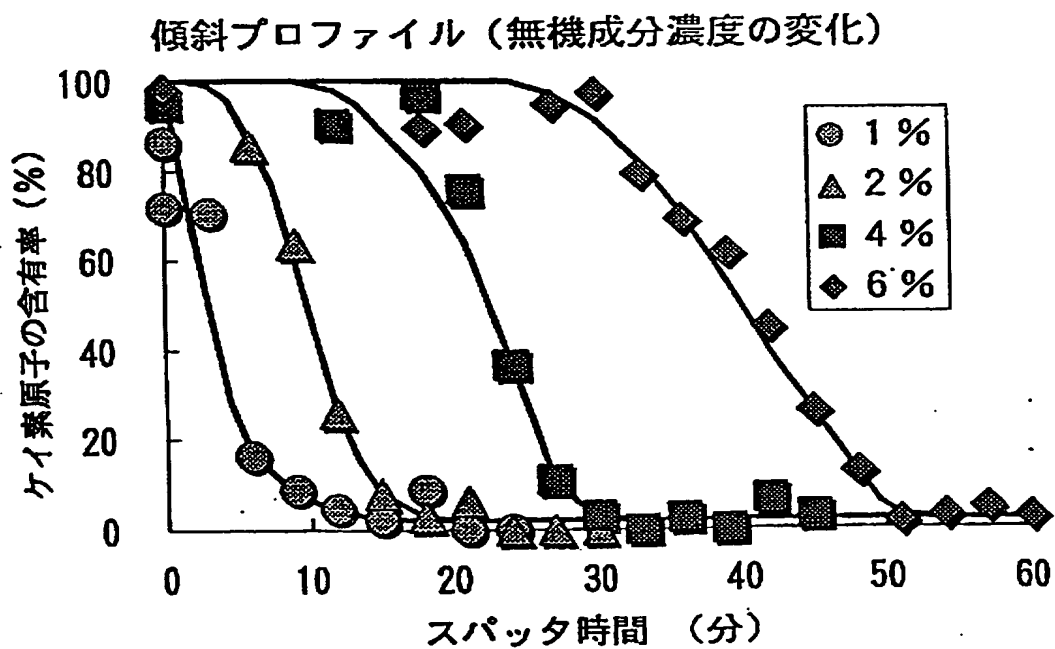
【図 18】



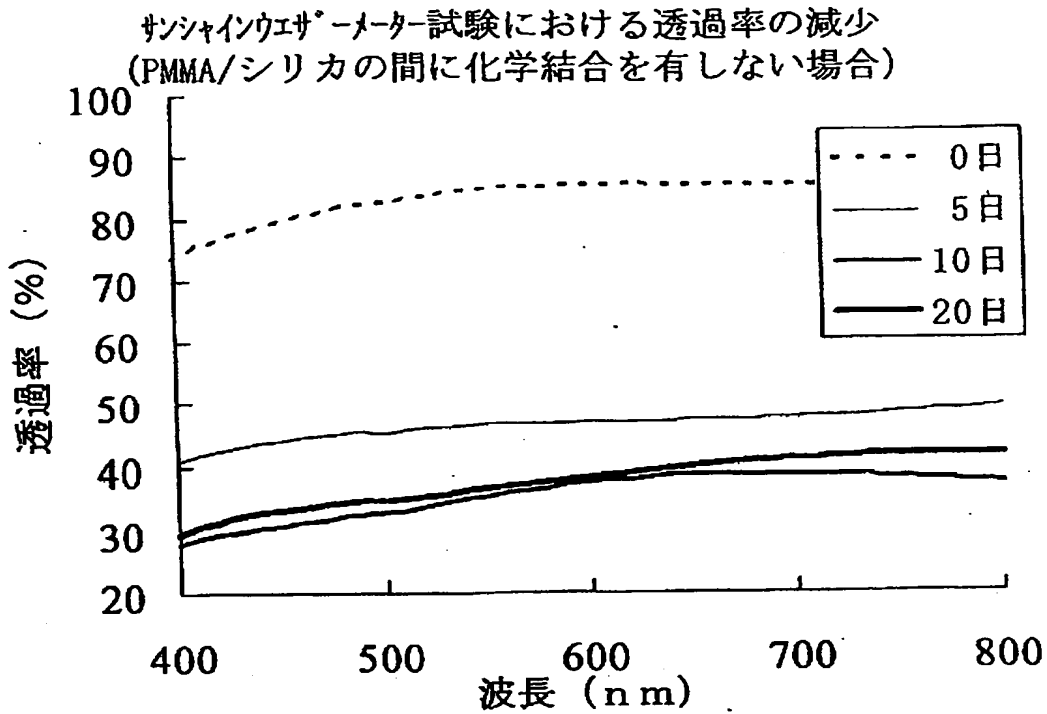
【図 19】



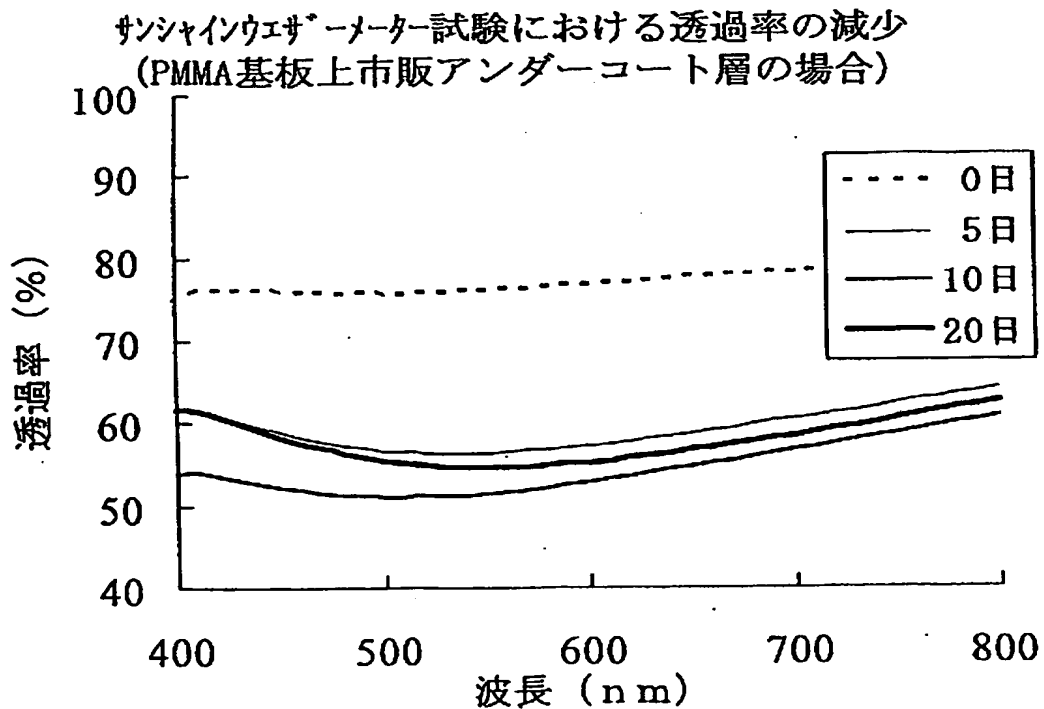
【図 20】



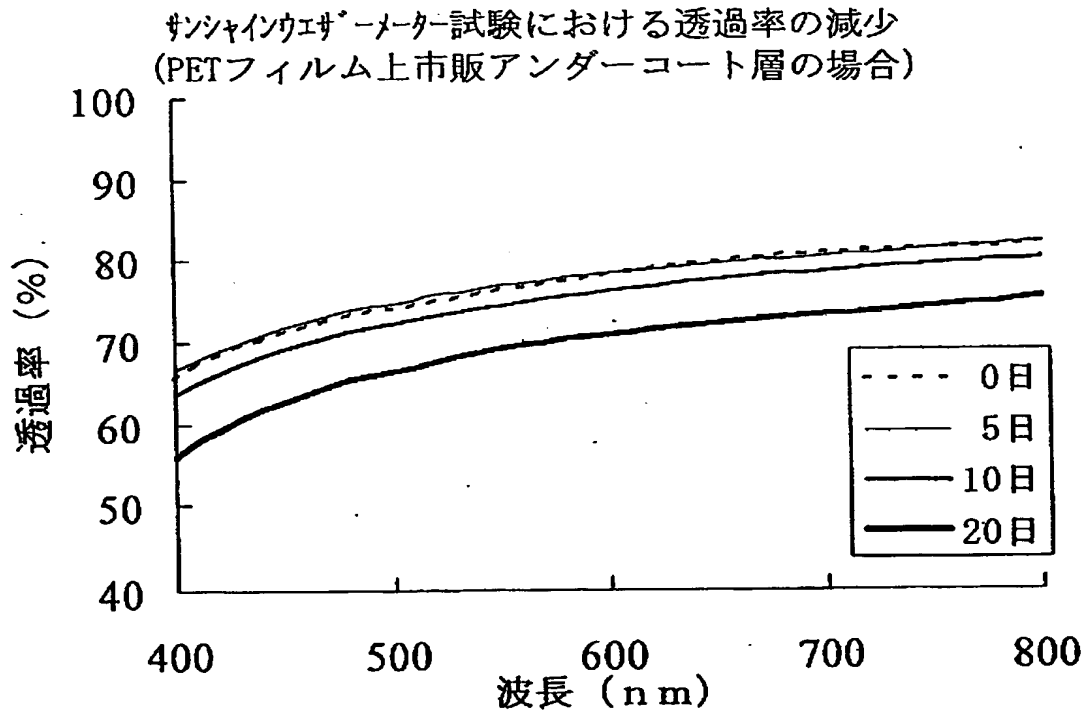
【図 2 1】



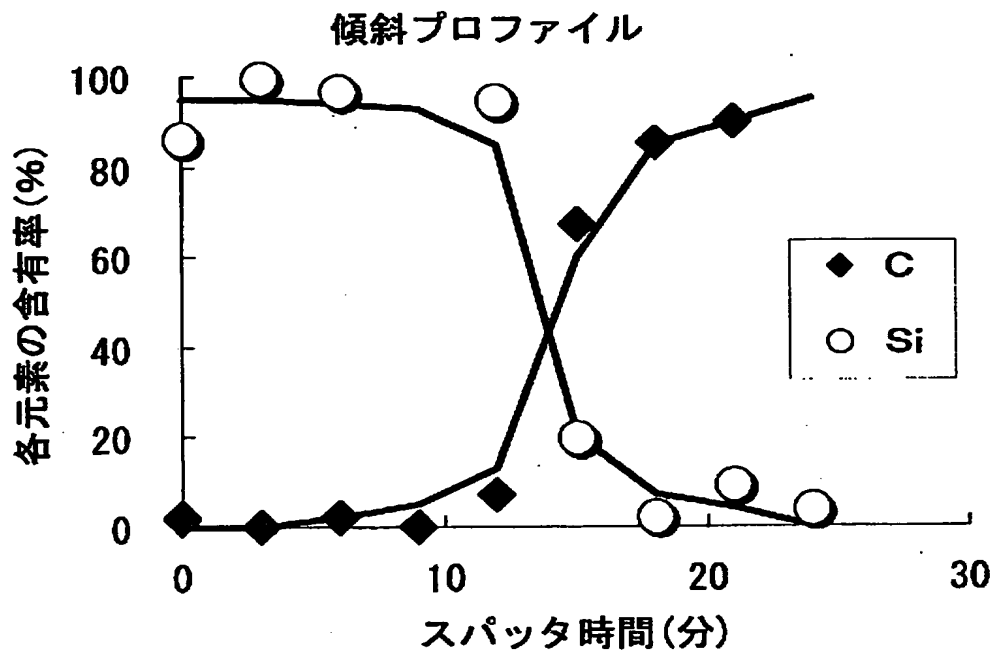
【図 2 2】



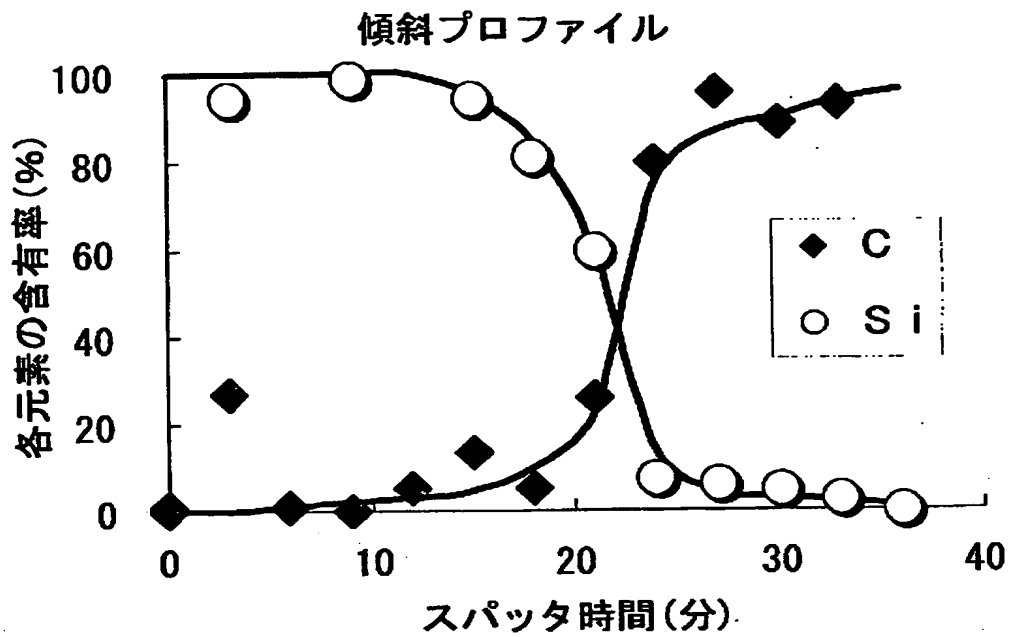
【図 2 3】



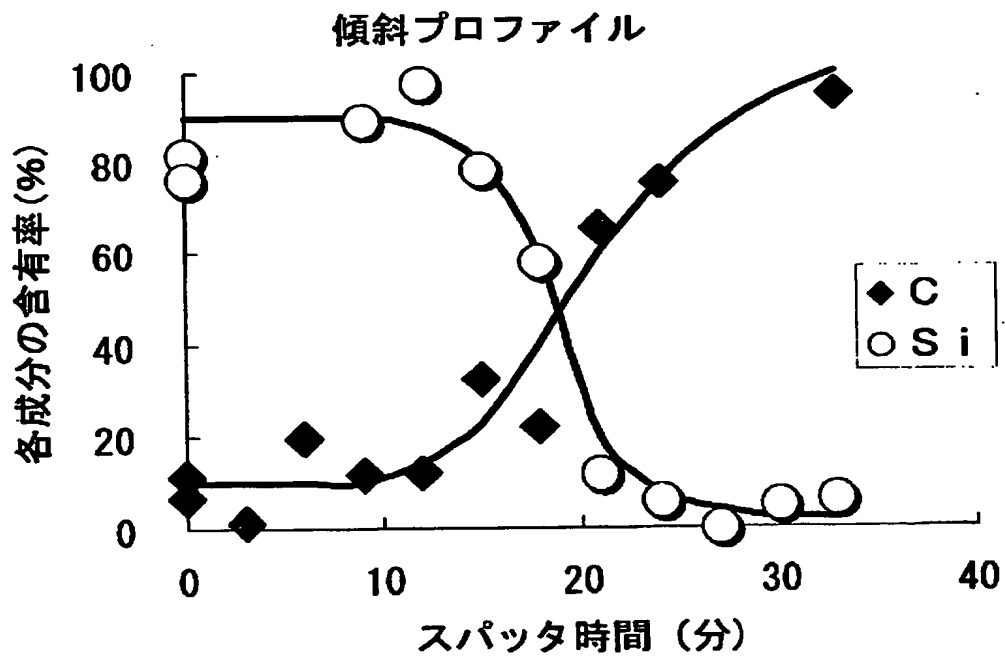
【図 2 4】



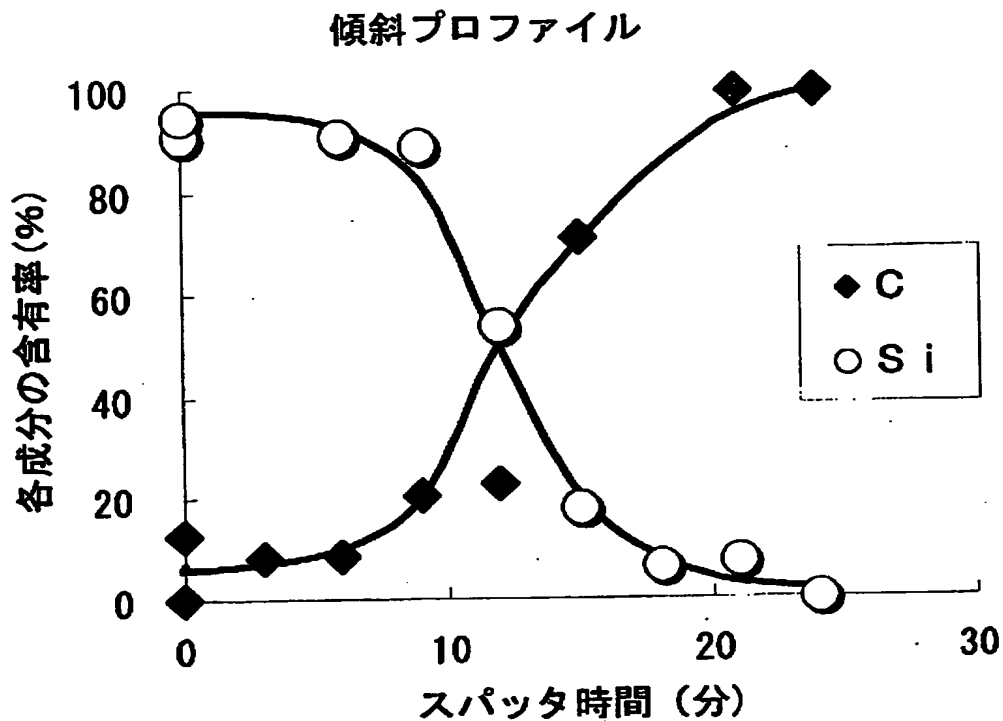
【図 25】



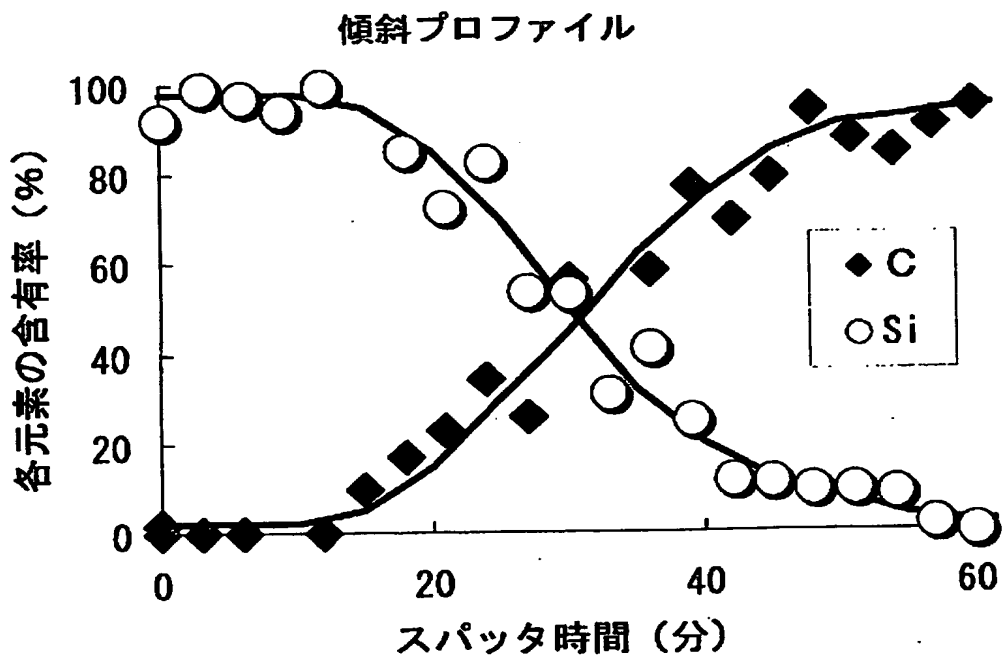
【図 26】



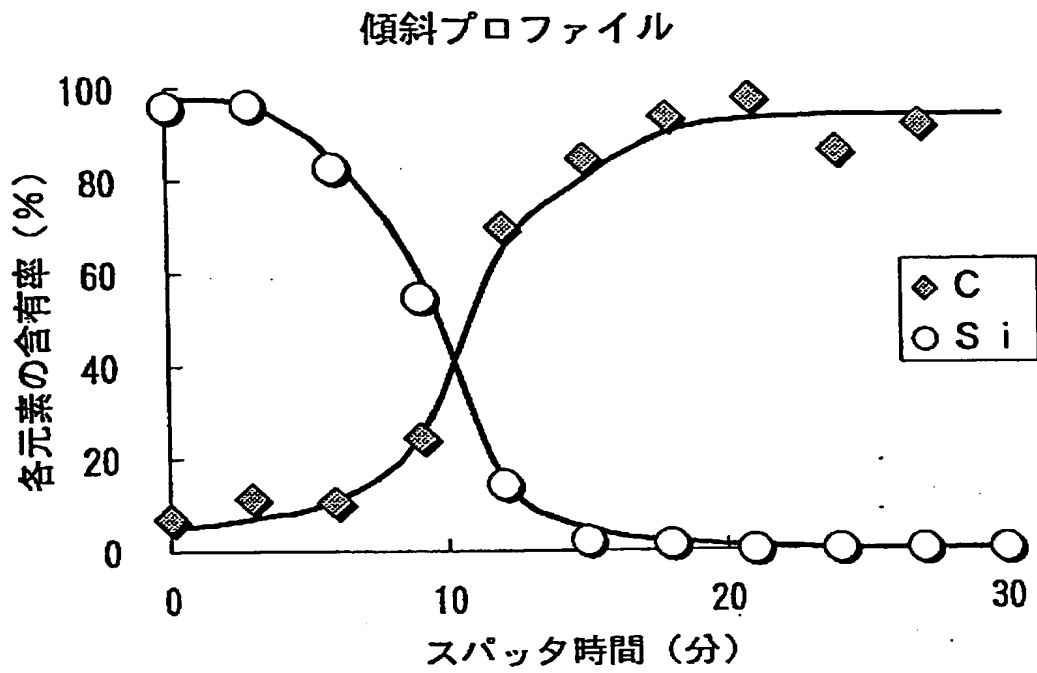
【図 27】



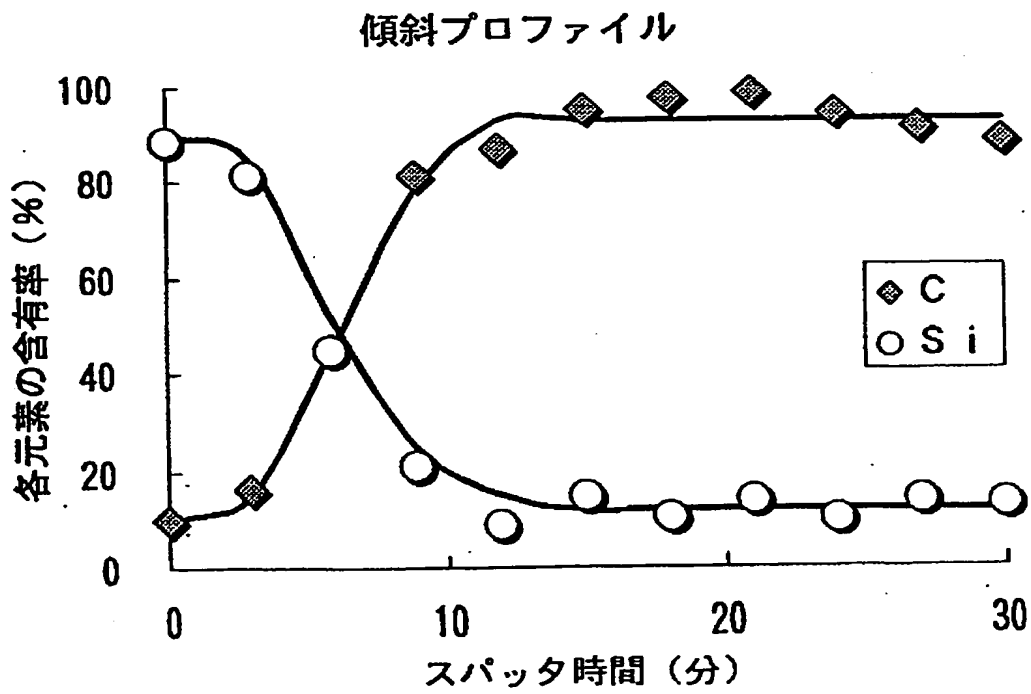
【図 28】



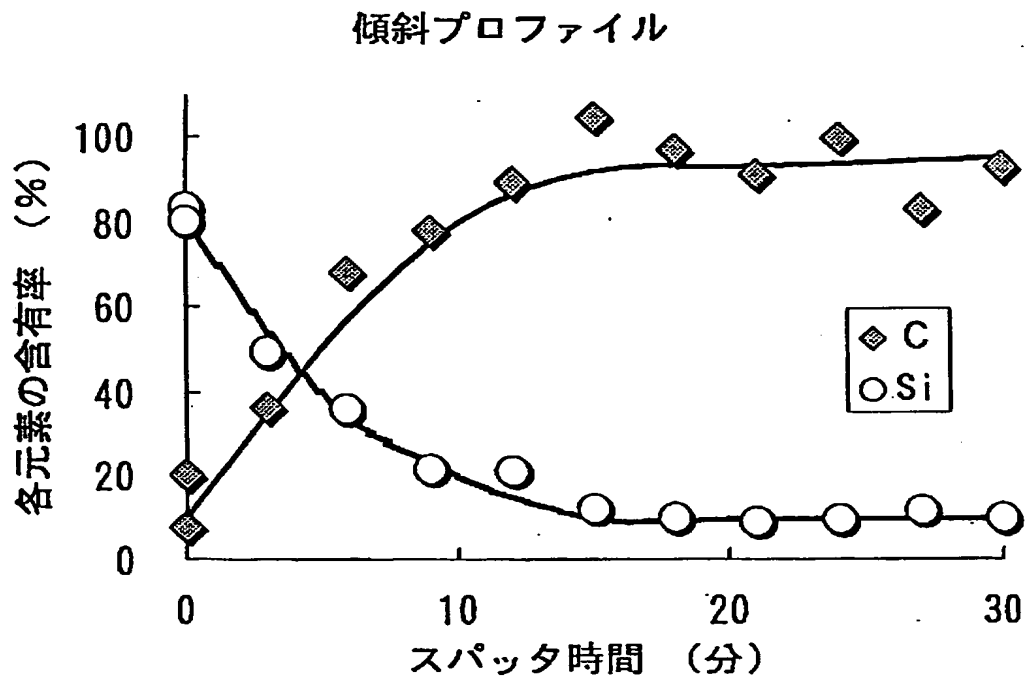
【図 29】



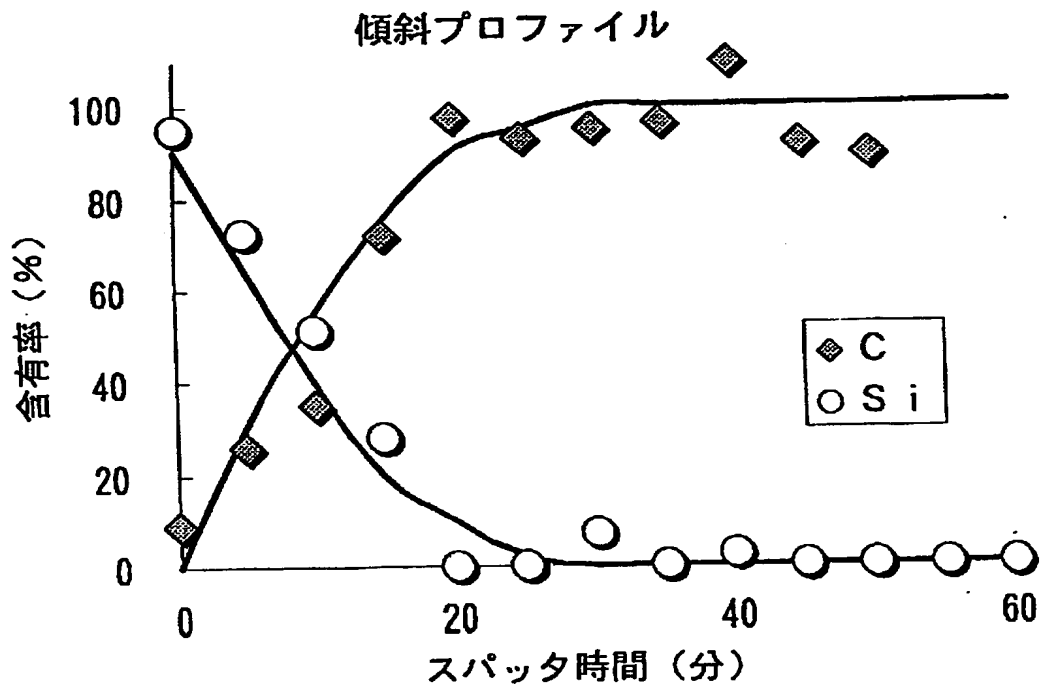
【図 30】



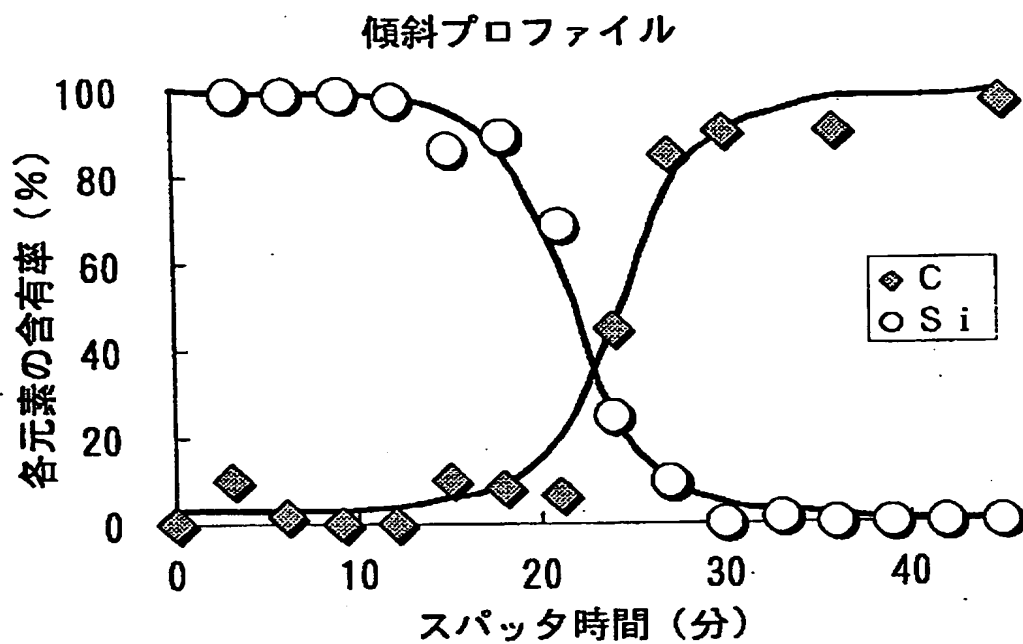
【図 3 1】



【図 3 2】



【図 3 3】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 新規な機能性材料として種々の用途に有用な、厚さ方向に組成が連続的に変化する有機－無機複合傾斜材料、その製造方法および用途を提供する。

【解決手段】 有機高分子化合物と金属系化合物が化学結合した複合体を含有し、該金属系化合物の含有率が、材料表面から深さ方向に連続的に変化する成分傾斜構造を有する有機－無機複合傾斜材料、有機基板上に、特定の有機－無機複合膜形成用塗布液からなる塗膜を形成し、加熱乾燥して上記有機－無機複合傾斜材料を製造する方法、該有機－無機複合傾斜材料からなる被膜形成用コーティング剤および該コーティング剤が塗布された物品である。

【選択図】 なし

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000120010]

1. 変更年月日	1990年 8月 7日
[変更理由]	新規登録
住 所	東京都中央区東日本橋1丁目1番7号
氏 名	宇部日東化成株式会社

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [598053307]

1. 変更新月日	1998年 4月21日
[変更理由]	新規登録
住 所	神奈川県藤沢市鵠沼海岸6-15-7
氏 名	渡部 俊也

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[592116165]

1. 変更年月日 1995年 2月10日

[変更理由]

住所変更

住 所

神奈川県横浜市栄区飯島町2073番地の2 ニューシティ本
郷台D棟213号

氏 名

橋本 和仁

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [591115936]

1. 変更年月日 1991年 5月30日
[変更理由] 新規登録
住 所 神奈川県川崎市中原区中丸子710-5
氏 名 藤嶋 昭

THIS PAGE BLANK (USPTO)